

KOENIG & BAUER

říjen/október 2019

25 Aktuálně

Přijďte se seznámit s pokročilou
flexotiskovou technologií



K-Show 2019

16.-23. říjen 2019, Düsseldorf, Německo

Koenig & Bauer Flexotecnica: Hala 4, B11



we're on it. cz.koenig-bauer.com

Obsah

Cíle koncernu Koenig & Bauer pro 2019 potvrzeny. 3

Koenig & Bauer a Klingele navázaly úspěšné partnerství 6

Inspirace a inovativní řešení Koenig & Bauer 7

BIND print s UV lakom! 8

PRINT STAR 2019 9

První zařízení Koenig & Bauer Iberica v Polsku 10

EVO XC – novinka pro veletrh K-Show 2019 12

Lamina System AB 14

Inspekce stroje 15

ServiceSelect 16

Vydavatel

Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.
organizační složka
Pobřežní 249/46, 186 00 Praha 8
Telefon: + 420 222 319 555
cz-info@koenig-bauer.com
cz.koenig-bauer.com

Tisk

Tiskárna Polygraf, s.r.o
Modřišice 156, 511 01 Turnov
www.tisk.cz

Registrace: MK ČR E 20857

Vážení čtenáři,

milí zákazníci a obchodní partneři, právě držíte v rukou další vydání našeho newsletteru. Na začátku podzimu si vždy klademe otázku (soudím, že většina z Vás také), zda se nám podaří stihnout vše, co jsme si v posledních měsících roku naplánovali. Je toho opravdu hodně, co musíme všichni zvládnout. Kromě výstav a společenských eventů musíme všichni v Koenig & Bauer dělat svou standardní práci, jejíž důležitou částí jsou instalace nových tiskových technologií. A jako vždy, i v tomto roce bude poslední čtvrtletí na instalace nových tiskových strojů bohaté. O konkrétní detaily se s Vámi podělíme v jednom z našich příštích newsletterů.

Někteří z Vás jste se nedávno vrátili z LabelExpo z Bruselu nebo z FachPacku z Mnichova a už je před námi další významná akce – K-Show 2019 v Düsseldorfu. Na tuto výstavu se obzvláště těšíme, neboť budeme mít možnost poprvé prezentovat nově vyvinutý flexotiskový stroj Koenig & Bauer XC. Design tohoto stroje odpovídá současným trendům a požadavkům jeho uživatelů – je kompaktní, produktivní, výkonný, ekonomický, ekologický, lehce ovladatelný a přátelský k obsluze. Přijďte se na tuto technologii podívat k nám na stánek B11 v hale 4 výstaviště v Düsseldorfu kdykoliv od 16. do 23. října.

Naše nabídka technologií se neustále rozšiřuje a my naše činnosti zodpovědným způsobem diverzifikujeme. Zodpovědným způsobem znamená, že než začneme něco nového nabízet na trhu a prodávat, zajistíme nejdříve dostatečnou infrastrukturu (technickou i lidskou) pro péči o zákazníky, kteří si naše technologie pořizují. To platí nejen o flexotiskových strojích, ale také o našich postpresových řešeních. V tomto newsletteru budeme mít možnost číst o první instalaci plochého výseku Koenig & Bauer Iberica ve středovýchodní Evropě a nabídce kašírovacích a lepících strojích švédské firmy Lamina, kterou úspěšně zastupujeme v České Republice a ve Slovenské Republice již řadu let.

Mnozí z Vás, ať už máte s našimi technologiemi přímou zkušenost nebo ne, víte, že tiskové stroje Koenig & Bauer jsou výkonné a rychlé. Rychlost tisku je jedna věc, ale zároveň je v dnešní době klíčová blesková změna z tisku jedné zakázky na druhou. V tomto newsletteru se budete moci dočíst o rekordu, kterého dosáhli v japonské tiskárně Toshō Printing – na tiskovém stroji Koenig & Bauer Rapida 106-5 LED UV bylo vytištěno 130 zakázek v průměrném nákladu 270 archů za 11,5 hodinovou směnu. V průměru více než 11 zakázek za hodinu. To už je opravdový „money maker“!

Ať i Vám všem tisknou Vaše tisková zařízení spolehlivě, rychle a kvalitně!

S úctou,



Jan Korenc
Managing Director



Společnost Koenig & Bauer dosahuje výrazného pokroku ve strategických projektech pro trvale udržitelný ziskový růst

Cíle koncernu Koenig & Bauer pro 2019 potvrzeny

- Dobré rozložení zakázek a vysoké vytížení kapacity
- Obrát díky zatížení expedice v 2. pololetí stále mírně pod úrovní předchozího roku
- Výsledek 1. pololetí ovlivněn náklady na uvádění na trh a výdaji na podporu růstu
- Peněžní tok dočasně zatížen nárůstem obrátu v druhém pololetí a vysokými investicemi do budoucna
- Podíl vlastního kapitálu 33,8 %
- Cíle koncernu 2019: organický nárůst obrátu cca 4 % a marže provozního zisku kolem 6 %

V prvním pololetí roku 2019 zaznamenala skupina Koenig & Bauer ve svých strategických projektech pro trvale udržitelný ziskový růst znatelný pokrok. CEO společnosti Claus Bolza-Schünemann informuje o zdařilém zahájení společného podniku se společností Durst a dobrých perspektivách: „Po schválení ze strany antimonopolního úřadu jsme začátkem května 2019 oficiálně založili s průkopníkem inkjetového tisku společný joint venture 50/50 a k 1. srpnu 2019 jmenovali zkušeného experta do funkce jednatele společnosti Koenig & Bauer Durst. V oblasti skládaných krabiček a vlnité lepenky vidíme skutečné šance pro digitální výrobní linky u menších individualizovaných zakázek. Zde si odvětví žádá ekonomicky výhodná a flexibilní řešení. Kromě tiskového stroje VariJET 106 pro digitální potisk skládaných krabiček patří do portfolia společného podniku stroj CorruJET 170 společnosti Koenig & Bauer a SPC 130 společnosti Durst pro digitální přímý tisk na vlnitou lepenku včetně inkoustů a servisních služeb.“

Finanční ředitel společnosti Mathias Dähn vysvětluje další příklady dosaženého pokroku: „Prodali jsme již v pořadí pátý stroj RotaJET pro

digitální tisk dekorů. Dvě objednávky tohoto vyspělého a vysoce kvalitního řešení pro digitální tisk jsme obdrželi od výrobců materiálů na bázi dřeva, kteří doposud chtěli tisknout získané dekory sami v menších zakázkách z důvodu dále sílícího trendu individualizace. Díky této výraznější změně ve struktuře tisku dekorů vidíme pro naši platformu digitální tisku RotaJET velký potenciál obrátu a zisku. To platí obdobně i pro digitální tisk nápojových kartonů podle klíčové zakázky společnosti Tetra Pak. Pro velký a silně rostoucí trh analogového přímého potisku vlnité lepenky jsme vyvinuli archové flexotiskové stroje CorruFLEX a CorruCUT s vlastními jedinečnými vlastnostmi. Po zkušební fázi prototypu v našem závodě renomovaný pilotní zákazník a vývojový partner, společnost Klingele, odebral objednaný stroj CorruCUT. Díky kvalitě tisku a vysekávání, krátkým přípravným časům a komfortní obsluze je odezva zákazníka a celosvětového průmyslu vlnité lepenky na naši inovaci velmi pozitivní. Rovněž potěšující je zpětná reakce zákazníka na právě probíhající test zařízení CS MetalCan, které jsme vyvinuli s několika jedinečnými vlastnostmi pro potisk dvoudílných nápojových plechovek.“

Book-to-Bill-Ratio 1,13
Po 276,4 mil. € v prvním čtvrtletí pokračoval ve skupině Koenig & Bauer v druhém čtvrtletí pozitivní vývoj zakázek novými objednávkami v hodnotě 296,9 mil. €. V prvním pololetí 2019 bylo hodnotou 573,3 mil. € dosaženo dobré úrovně objemu přijatých zakázek. Hodnota předchozího roku ve výši 705,3 mil. € byla pozitivně ovlivněna velkou zakázkou na tisk cenných papírů. Z důvodu těžiště expedice v druhé polovině roku činil obrát koncernu 506,0 mil. €, tedy ještě mírně pod úrovní předchozího roku ve výši 514,4 mil. €. Stav přijatých zakázek k 30. červnu činil 678,2 mil. €, což je o 11,0 % více, než na začátku roku (610,9 mil. €), avšak díky zúčtované velké zakázce na tisk cenných papírů v druhém čtvrtletí 2018 nižší, než ke konci pololetí 2018 (805,8 mil. €). Vývoj výnosů rozhodně ovlivnily výdaje na růstovou ofenzivu 2023, které odhadujeme kumulovaně za roky 2019 až 2021 na cca 50 mil. € se silnějším zatížením na začátku roku, a nižší úroveň obrátu v první polovině roku podmíněná expedicí. Podle toho byla hodnota provozního zisku (EBIT) s 0,6 mil. € pod úrovní předchozího roku (10,6 mil. €). Výsledek koncernu –2,4 mil. € k 30. červnu odpovídá poměrnému výsledku na akci –0,15 €.

O 4,8 % vyšší příjem zakázek v segmentu Sheetfed
V segmentu Sheetfed přispěl k nárůstu zakázek o 4,8 % na 329,0 mil. € úspěšný veletrh Print China v polovině dubna (2018: 313,8 mil. €). Z důvodu expedice byl obrát 257,3 mil. € pod hodnotou předchozího roku 270,8 mil. €. Vysoký stav zakázek ve výši 261,6 mil. € (2018: 274,7 mil. €) dále zajišťuje plnou vytíženost kapacity. Z důvodu nižšího obrátu, skladby produktů a nákladů na veletrh Print China se provozní zisk (EBIT) s –1,2 mil. € nachází pod úrovní předchozího roku (8,1 mil. €)

Digital & Web s plusem na zakázkách i obrátu
V segmentu Digital & Web stoupl objem přijatých zakázek z 82,0 mil. € v předchozím roce na 89,9 mil. €. Nárůst objednávek flexibilního

potisku obalů a vyšší prodej strojů pro novinový tisk a digitální tisk dekorů více než vykompenzoval klesající objem servisních služeb u ofsetových rotaček pro novinový a akcidenční tisk. Zatímco se obrat zvýšil z 58,1 mil. € na 64,5 mil. €, stav přijatých zakázek významně vzrostl z 86,4 mil. € na 111,2 mil. €. Provozní zisk (EBIT) zatížený výdaji na vstup na trh a růst činil – 11,1 mil. € oproti –9,9 mil. € v předešlém roce.

O 3,7 % vyšší obrat v segmentu Special
V segmentu Special se příjem zakázek v hodnotě 174,5 mil. € nacházel pod úrovní předchozího roku 330,2 mil. €, která byla ovlivněna velkou zakázkou. Velké zakázky takového objemu nejsou ani v oblasti tisku cenných papírů obvyklé. Obrat vzrostl z 196,3 mil. € na 203,6 mil. €. Oproti 14,7 mil. € v předchozím roce byl vykázán za první polovinu roku 2019 provozní zisk (EBIT) ve výši 6,4 mil. €. Stav zakázek a využití kapacity se pohybují s hodnotou 315,5 mil. € na vysoké úrovni (2018: 464,8 mil. €).

Podíl vlastního kapitálu 33,8 %
I přes nižší obchodní pohledávky a narůstající zálohy zákazníků měly vyšší zásoby na růst obratu v následujících čtvrtletích a vysoké investice do stavebních projektů a IT významný dopad na cash flow. Díky syndikované dlouhodobé úvěrové lince má společnost Koenig & Bauer dobrou a stabilní finanční základnu.

Cíle koncernu pro rok 2019
CEO společnosti Claus Bolza-Schünemann: „Díky vysokému stavu zakázek ve výši 678,2 mil. € k 30. červnu 2019 máme optimistický výhled do druhé poloviny roku 2019. Na základě situace zakázek s vysokým využitím kapacity a dalšího pokroku v našich koncernových projektech na zvýšení výnosů jsme přesvědčeni, že u plánovaných zakázek v tisku cenných papírů a s očekávanými zakázkami na potisk plechu v roce 2019 dosáhneme organického nárůstu obratu kolem 4 % a marže provozního zisku přibližně 6 %. Zatížení marže



Po zkušební fázi prototypu v závodě Koenig & Bauer renomovaný pilotní zákazník a vývojový partner společnost Klingele odebral objednaný stroj CorruCUT.



Díky službám založeným na datech a dalším inovacím se společnost Koenig & Bauer stala iniciátorem digitalizace obchodních procesů napříč odvětvími.

vyplývající z růstové ofenzivy 2023 je již v našich cílech pro zisk 2019 zohledněno.“

Střednědobé cíle do roku 2023
Finanční ředitel společnosti Mathias Dähn: „Naší růstovou ofenzívou 2023 chceme pro trvale udržitelný profitabilní růst ofenzivně využít aktuálně se nabízející tržní šance v oblasti potisku vlnité lepenky, kartonů, dvoudílných plechovek, flexibilního potisku obalů, značení, přímého potisku skla, tisku dekorů a v segmentu Postpress. Vliv volatilních obchodů s cennými papíry se bude snižovat díky vyššímu podílu obalů na obratu koncernu. U rotačních ofsetových strojů pro novinový a akcidenční tisk očekáváme z důvodu

narůstajícího počtu odstavovaných strojů a uzavírání tiskáren dále klesající objem servisních služeb. Všemi našimi iniciativami a projekty se snažíme do roku 2023 o nárůst obratu koncernu na cca 1,5 miliardy € s marží provozního zisku mezi 7 % a 10 %. K nárůstu obratu a výnosů by měly přispět všechny tři segmenty. Vedle podílu dividend od 15 % do 35 % výsledku koncernu je dalším cílem podíl vlastního kapitálu přes 45 %, cílový koridor čistého pracovního kapitálu mezi 20 % a 25 % obratu a podíl servisních služeb na obratu 30 %.“

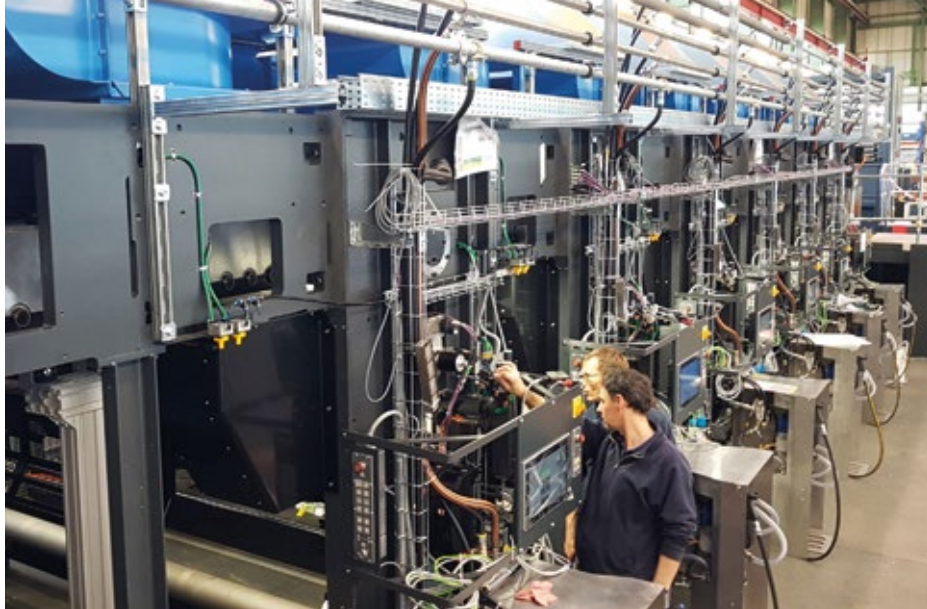
Skupina & Bauer-Gruppe	30. 6. 2018 v mil. €	30. 6. 2019 v mil. €	Změna
Obrat	514,4	506	-1,6 %
Sheetfed	270,8	257,3	-5,0 %
Digital & Web	58,1	64,5	11,0 %
Special	196,3	203,6	3,7 %
Převedení	-10,8	-19,4	
Objem přijatých zakázek	705,3	573,3	- 18,7 %
Sheetfed	313,8	329,0	+ 4,8 %
Digital & Web	82,0	89,9	+ 9,6 %
Special	330,2	174,5	- 47,2 %
Převedení	-20,7	-20,1	
Stav zakázek	805,8	678,2	- 15,8 %
Sheetfed	274,7	261,6	- 4,8 %
Digital & Web	86,4	111,2	+ 28,7 %
Special	464,8	315,5	- 32,1 %
Převedení	-20,1	-10,1	
Provozní zisk (EBIT)	10,6	0,6	
Sheetfed	8,1	-1,2	
Digital & Web	-9,9	-11,1	
Special	14,7	6,4	
Převedení	-2,3	6,5	
Výsledek před zdaněním (EBT)	8,5	-2,0	
Hospodářský výsledek koncernu	6,7	-2,4	
Zisk na akcii v €	0,39	-0,15	
Cash flow z provozní činnosti	17,4	-96,5	
Bilanční suma (předchozí rok: 31. 12.)	1.178,3	1.245,5	
Vlastní kapitál (předchozí rok: 31. 12.)	453,4	420,9	
Zaměstnanci (k 30. 6.) z toho uční/praktikanti	5.605 260	5.725 275	

Důležité upozornění:

Tato tisková zpráva obsahuje výpovědi zaměřené na budoucnost, které jsou založeny na fundovaných předpokladech a odhadech vedení koncernu Koenig & Bauer AG. Přestože je vedení koncernu toho názoru, že jsou tyto předpoklady a odhady správné, mohou se skutečné budoucí výsledky a vývoj lišit na základě různých faktorů, které firma nemůže ovlivnit. K těmto

faktorům mohou patřit například změna hospodářské situace nebo směnných kurzů či změny v rámci polygrafického odvětví. Výhled neobsahuje žádné významné efekty a vlivy na portfolio vztahující se k právním a úředním záležitostem. Kromě toho je závislý na průběžném růstu výnosu a nezohledňuje rušivé, krátkodobé změny na trhu. Firma Koenig & Bauer AG nepřebírá záruku za to, že budoucí vývoj a skutečné

dosažené výsledky budou identické s čísly a výpověďmi obsaženými v této tiskové zprávě.



Stroj CorruCUT bude instalován od srpna u společnosti Klingele v závodu v Delmenhorstu a postupně uváděn do provozu.

Převzetí stroje CorruCUT v závodu ve Würzburgu

Skupiny Koenig & Bauer a Klingele navázaly úspěšné partnerství ve vývoji

- Úspěšné převzetí stroje v závodu ve Würzburgu
- Nejvyšší míra automatizace
- Skupina Klingele jako spolupracující partner
- Zaměření na trhy růstu

Skupina Klingele, jeden z předních nezávislých výrobců surového papíru na vlnitou lepenku a obalů z vlnité lepenky, a Koenig & Bauer, druhý největší výrobce tiskových strojů na světě, uzavřely partnerství v rámci vývoje a určí nové standardy v technologii tisku na obaly. Společnost Klingele převzala v závodu ve Würzburgu po úspěšné fázi testování prototyp nově vyvinuté High Board Line s rotačním výsekem CorruCUT, čímž obě firmy dosáhly nového milníku. Společnost Koenig & Bauer přistoupila ke konstrukci vysoce produktivního 6barvového stroje v úzké kooperaci s firmou Klingele zcela inovativně a přizpůsobila tento stroj konkrétním požadavkům trhu a výroby. Stroj CorruCUT bude od srpna postupně instalován a uváděn do provozu v závodu firmy Klingele v Delmenhorstu. Konstrukčně technické provedení, dosažená kvalita tisku i realizace konceptu obsluhy přesvědčily nejen

firmu Klingele, nýbrž přinesly firmě Koenig & Bauer velmi pozitivní ohlasy od návštěvníků z oboru vlnité lepenky z celého světa.

Kvantový skok v kvalitě a výkonu
Kombinace vysoké tiskové kvality a přesnosti i výkon odpovídající vedoucímu postavení na trhu představují skutečný další rozvoj v technologii tisku pro segment obalů. Novým strojem chce skupina Klingele pokrýt oblasti trhu, které kladou vysoké požadavky na kvalitu tisku a procesní jistotu v potisku obalů. Tento segment zahrnuje především značkové produkty, ale i výrobce potravin, kteří využívají obaly jako svoji reklamu.

Přesně těmto náročným požadavkům odpovídají technické specifikace nového stroje CorruCUT: Vedle své vynikající kvality tisku nabízí toto zařízení při tisku a vysekávání velmi přesné lícování; to výrazně snižuje odpad a posiluje

efektivnost zdrojů. S pracovní šířkou 2,80 metru a výkonem 12.000 archů za hodinu je CorruCUT extrémně výkonný; kromě toho lze takto snadněji vyrobit i velkoformátové obaly a displeje.

Stroj je vybavený bezválcovým nakládáním, takže lze archy vlnité lepenky dopravovat šetrně do stroje, aniž by došlo k poškození materiálu. Podtlakový válečkový transport ve stroji CorruCUT zaručuje podstatně menší opotřebení a tím i méně časté odstávky stroje a nižší náklady na náhradní díly. Automatizované analýzy dat umožňují plánovanou údržbu stroje, čímž lze zabránit neočekávaným výpadkům.

Partnerství ve vývoji jako win-win
Partnerství ve vývoji mezi společnostmi Klingele a Koenig & Bauer představuje win-win situaci pro obě strany: Koenig & Bauer je se svým nejširším produktovým programem v oboru druhým největším výrobcem tiskových strojů na světě a v mnoha tiskových postupech světovou jedničkou. Se společností Klingele jako exkluzivním partnerem posílí Koenig & Bauer svoji působnost na rostoucím trhu strojů na zpracování vlnité lepenky. Skupina Klingele oproti tomu vnesla do partnerství možnost aktivně doprovázet vývoj nového rotačního výsekového stroje a zajistit tak, že stroj plně odpovídá nárokům trhu.

„Skupina Koenig & Bauer velmi dobře zrealizovala koncept a uvedla do života technické inovace. Výsledky, které jsme viděli ve Würzburgu, nás přesvědčily“, komentuje Dr. Jan Klingele, společník ve funkci jednatele skupiny Klingele. Christoph Müller, člen představenstva u Koenig & Bauer říká: „Během posledních dvou let jsme průběžně budovali nový tým a důsledně pracovali na vývoji stroje.“ Orientace na trhy růstu jako konvenční a digitální potisk obalů je součástí úspěšné strategie Koenig & Bauer.

KLINGELE
PAPIERWERKE



Lokální workshopy jako platforma pro výměnu zkušeností

Inspirace a inovativní řešení Koenig & Bauer

Potřeba setkávání a výměna osobních zkušeností je v dnešní době jednou z nejcennějších cest k hledání nových cest k řešení každodenních zakázek. Proto pro druhou polovinu roku připravil marketingový tým Koenig & Bauer (CEE) sérii lokálních workshopů s cílem informovat zákazníky nejen o nejnovějších technologiích Koenig & Bauer. Koncem června tak proběhl první půldenní workshop v designových prostorách společnosti NEST interior v samém centru Brna.



Úvodní přednášku měl pan Jaroslav Moravec ze společnosti TLC expert na téma „Zaměstnanec vs. Zaměstnavatel“. Téměř dvě desítky účastníků workshopu se jednoznačně shodlo, že toto téma je v současné době více než aktuální a doporučení pana Moravce byla na místě. Z přednášky jasně vyplynulo, že je potřeba z pohledu zaměstnavatele více komunikovat se zaměstnanci, chodit do výroby a osobně se zaměstnanci sdílet jejich potřeby. To je jedna z cest, jak si ve výrobě udržet kvalitní a loajální zaměstnance.

V další prezentaci představil Jan Korenc, Managing Director Koenig & Bauer (CEE), úspěchy a postavení společnosti Koenig & Bauer ve světě i v regionu CEE. V dnešní době je společnost Koe-

nig & Bauer lídrem a komplexním dodavatelem technologií i řešení pro polygrafický průmysl a integrátorem inovativních řešení, což značně přispívá k produktivitě a efektivitě našich partnerů.

Technologické novinky v duchu Průmysl 4.0, které vedou k vyšším výkonům nabízených řešení a zvyšují profitabilitu našich klientů představil Stanislav Vaníček, Marketing Manager Koenig & Bauer (CEE). Nedílnou součástí uvedených řešení je i péče o zákazníka, kdy jsou uživatelům technologií Koenig & Bauer naši specialisté nonstop k dispozici a využívají nejmodernější technologie pro monitoring strojů a vzdálenou správu i předcházení technickým závadám.

Koenig & Bauer |

V průběhu celého dne, v přestávkách mezi přednáškami, nebo při závěrečném lehkém obědě se přítomní účastníci živě dělili o své bohaté zkušenosti nejen s technologiemi Koenig & Bauer. Inspirativní atmosféra pro nás byla povzbuzením do další společné práce.

Podobné inšpiratívne stretnutie Koenig & Bauer (CEE) so zákazníkmi sa odohrávalo na konci septembra v priestoroch Penziónu Na mlyne, Hrnčiarovce nad Parnou. Po úvodnej prezentácii Tibora Nagya, venovanej bližšiemu predstaveniu lokálneho zastúpenia, zodpovedného za Slovensko, Českú republiku a Poľsko, dostal slovo pozvaný hosť pán Vlado Leško, ktorý postupne šikovne „pootváral“ zúčastnených a predstavil možnosti špeciálneho tréningu manažérskych zručností. Strategické rozhodovanie a jeho rozvoj si cvičili prítomní na tabletoch za pomoci špeciálne navrhnutých hier. Vo dvojiciach sa tiež precvičila schopnosť kooperácie pri rýchlom rozhodovaní.

V technickom bloku prezentoval najmodernejšie technológie Koenig & Bauer pán Stanislav Vaníček. Že jednotlivé novinky kráčajú s dobou prípadne ju predbiehajú, potvrdzovali aj otázky a diskusia k niektorým bodom prezentácie. Inšpekčné systémy, autonómne procesy, nové trendy v sušení ako LED UV alebo aj prepojenie informačných systémov dnes začínajú byť bežnou potrebou.

Na koniec sa dostal slovu aj senior service manager pán David Herman s high-tech servisnými riešeniami. O funkcii hot-line s lokálnou jazykovou podporou diaľkovej diagnostiky PressSupport24 sa už presvedčajú aj slovenskí zákazníci a naďalej sa rozširujú jej možnosti použitím smart zariadení. Prediktívny servis je tiež tou položkou, ktorá tlačiarňam pomôže predvídať a predbiehať nečakané nepríjemné udalosti a šetriť výdavky.

Podujatie poskytlo priestor aj na debatu a výmenu odborných názorov a skúsenosti po samotných prezentáciách pri spoločnom dobrom obede v pokojnom prostredí penziónu.



Technologický náskok pred konkurenciou

BIND print s UV lakom!

V oblasti polygrafie znamená slovo bind väzbu. V prípade tlačiarne BIND print v Bratislave má však toto slovo hlbší význam. Je to totiž slovo zložené z iniciálok členov rodiny pána Luknára. A ak sa dá trochu parafrázovať, tak vznik firmy bol trochu aj pôrodom v náročných podmienkach trhu v roku 2011. Vtedy sa pán Luknár ocitol v situácii, kedy tlačiareň, v ktorej bol multifunkčným vedúcim výroby a tiež obchodníkom, dostala do insolvenencie a stál pred rozhodnutím, či to risknúť a prevziať od finančných inštitúcií zariadenia a prenájom priestorov do vlastných rúk alebo všetko nechá tak. Vráťane svojich kolegov... Rozhodol sa pre náročnejšiu cestu. A tak vznikol BIND print...

Stabilný tím pracovníkov plní požiadavky svojich zákazníkov zo dňa na deň a dá sa povedať, že aj z hodiny na hodinu. Ich objednávky vytvárajú tlak na neustále inovácie, zvýšenie kvality a čas dodávok. Technológia, ktorá bola niekoľko rokov dozadu inovatívnou, je už bežným štandardom a preto treba robiť kroky vpred. A BIND print tento krok opäť urobil a môže uspokojiť tých najnáročnejších klientov.

Na bratislavskom a slovenskom trhu s viacfarebnou tlačou a inline lakom nie je veľký výber spomedzi tlačiarňami. Pri inline UV laku nám dokonca na spočítanie možností stačí aj jedna ruka nešikovného pilčíka...

Koenig & Bauer je technologickým lídrom medzi výrobcami tlačových strojov a množstvo dodaných strojov s UV, HR-UV, LED UV dodáva firme obrovské know-how. Rapida 75PRO-5+L FAPC ALV2 HR-UV inštalovaná v Bratislave je toho ďalším svedectvom a potvrdzuje fakty, že slovenskí zákazníci Koenig & Bauer volia tohto



platní dáva obsluhu možnosť sústrediť sa na iné prípravné operácie a rýchly rozbeh a stabilnú tlač stráži teplota farebníkov. Tlač jednofarebnej zákazky? Žiaden problém! Vypneme nepotrebné farebníky a ušetríme valce, umývanie, pastu. Diferenciálny náhon valcov vlhčenia odstráni nečistoty z materiálu počas tlače a pecky sú takmer neznámym pojmom. Toto všetko dopĺňa HR UV technológia tlače a tiež UV/HR UV lakovanie. Automatické umývanie vrátane umývania lakovacieho agregátu je v podstate štandardom a taktiež automatické dávkovanie laku. Umiestnenie medzisúšení je variabilné, ale štandardne postačí jedna lampa vo vykladači. O meranie na pulte ErgoTronic, ktorý disponuje najnovším ovládacím systémom TouchTronic, sa stará ErgoTronic ColorDrive + Lab.

O najnovších UV technológiách sme už písali v článku o Tlačiarňi Kubík v Námestove, kde je inštalovaná tiež Rapida 75PRO. S radosťou potvrdzujeme, že výhody v zrýchlení výrobného procesu vďaka takmer nulovým prestojom pri tlači líc-rub, spracovateľnosti širokého spektra materiálov, čistote celkovej prevádzky tlačiarne (žiaden prášok) a tým pádom v znížení nákladov na údržbu knižárskych zariadení a samotného stroja vo veľkej miere eliminujú vysokú cenu LED UV farieb.

Súťaž PRINT STAR 2019 si pripísala na svoje konto svoj tretí ročník

PRINT STAR 2019

Uplynulé mesiace sa mohli popýšiť bohatou aktivitou akcií spojených s polygrafiou. Jedna z nich, ktorú v súčasnosti považujeme za mimoriadne dôležitú, sa konala na Strednej odbornej škole polygrafickej v Bratislave. Súťaž tlačiarov PRINT STAR 2019 si už pripísala na svoje konto svoj tretí ročník. A znova bola bohatá medzinárodná účasť! K domácim sa pridali školy z Prahy, Zlína, Olomouca, Brna a dokonca aj z Belehradu!

Súťaž zahájil privítaním všetkých účastníkov Ing. Roman Šíp, riaditeľ SOŠ. Vysvetlil nasledujúci program. Jeho súčasťou je školenie bezpečnosti a ochrany pri práci a nasleduje vždy teoretický test, ktorý preverí vedomosti študentov. Predtým si však ešte všetci vylosovali svoje súťažné zadania – pracovné vrecká k jednotlivým zákazkám.

Jednotlivé zákazky tvorili rôzne krabičky v dvojfarebnom prevedení, ku ktorým bolo potrebné namiešať priamu farbu, zákazku vytlačiť a následne aj vyseknúť. Jeden z účastníkov, vzhľadom na iné zameranie, dostal za úlohu tlač z drevorytu, s čím sa tiež dobre popasovali.

Zaujímavosťou zápolenia bolo to, že prvý raz sa zúčastnili súťaže aj študentky a škola z moravského Olomouca prišla s čisto dievčenským tímom. A dievčatá boli naozaj dobre pripravené a patrili k špičke! Aj bratislavská SOŠ mala v tíme šikovnú mladú dámu a tak vytvárali spolu pekné konkurenčné prostredie.

Porotcovia – Ing. Vladimír Dvonka PhD. (odborník a pedagóg z STU Bratislava), Ing. Peter Blubla (prezident Zväzu

polygrafie na Slovensku) a Bronislav Suchý (tlačový inštruktor a poradca Koenig & Bauer (CEE)) to opäť nemali ľahké. Úroveň vedomostí a zručností súťažiacich bola veľmi dobrá. Vyzdvihli schopnosť namiešať priamu farbu v potrebnej odchýlke a tiež šikovnosť dievčat, ktoré zarazili porotcov pri rýchlosti spracovania zákazky. S obsluhou strojov v prípade potreby pomáhali domáci majstri a inštruktori zo školy a tím patrí tiež vďaka.

Bronislav Suchý z Koenig & Bauer (CEE) môže posúdiť všetky ročníky súťaže a ako sa mu páčilo v Bratislave tento rok? Letošní ročník súťaže se z mého pohľadu opravdu vydať na výbornou, mladí talenti z oboru tiskař napříč několika státy mezi sebou soutěžili s velkým nasazením a bylo vidět, že opravdu vědí, co mají dělat a jak to mají dělat. Přijeli velmi dobře připravení a my jako porota jsme měli těžké najít zásadní rozdíly. Dokonce jsme byli nuceni v hodnocení letos ještě přitvrdit a výsledky jejich snažení proměřit i spektrálním denzitometrem a vyhodnotit deltaE odchylky u všech jimi míchaných barev tak, abychom

byli skutečně spravedliví. I přes velmi podrobnou analýzu jejich výrobků jsme měli problém s vyrovnaností dosažených skóre a rozhodovalo se skutečně jen o jednotlivé body, kdy do výsledků promlouvalo například dodržování pravidel bezpečnosti práce a čistota na pracovišti. Vítěz byl nakonec opravdu jen jeden, i když šlo o vítězství velmi těsné. Ve své podstatě ale v našich očích vítězí všichni zúčastnění, už jen za ochotu a odvahu se zúčastnit a zabojovat! Já osobně jsem byl letos (mile) překvapen z účasti děvčat v této soutěži, což je momentálně zřejmě trend, protože letos například jen na Střední škole polygrafické v Olomouci studuje v oboru tiskař, napříč všemi ročníky 9 chlapců a 12 děvčat, což považuji za velmi dobrý trend. Dívkám držím palce, aby je obor bavil, zůstaly mu věrné a našly v něm celoživotní zaměstnání.

Ako pri súťažiach býva, niekto vyhrá... Pri tejto je to síce tiež dôležité, ale treba dodať, že nikto neprehráva, pretože množstvo informácií získaných pri súťaži pomáha v reálnom profesijnom raste a porovnávanie a konkurencia posúva vpred. Každá škola disponuje iným technologickým vybavením, preto túto praktickú časť je náročné objektívne posudzovať, ale v zručnosti účastníkov rozdiely sú. Súhrn všetkých hodnotení odprezentovali porotcovia na záver a ako naj vyhodnotili domáci tím. V tesnom závесе bol opäť Olomouc, víťaz predchádzajúcich ročníkov... Boli by sme radi, keby sme týchto šikovných mladých ľudí stretli neskôr v tlačiarňach a mohli im pomôcť rásť aj na svojich pracoviskách.

Musíme skonštatovať, že sa už tešíme na 4. ročník, ktorý sa bude konať v júni budúceho roka a na ktorý všetkých pozval pán riaditeľ Šíp.





Zleva: Jan Korenc (Koenig & Bauer (CEE)), Rafał Czwojdziański (RD Sp. z o.o.) a Michał Drożdż (Koenig & Bauer (CEE)).

Ofsetová tiskárna RD Sp. z o.o., se stala prvním polským uživatelem stroje Optima 106 K

První zařízení značky Koenig & Bauer Iberica v Polsku ve firmě RD

Ofsetová tiskárna RD Sp. z o.o., která působí v polském městě Krotoszyn a je součástí skupiny Technopol Group, se stala prvním polským uživatelem plně automatizovaného výsekového stroje Optima 106 K značky Koenig & Bauer Iberica. Stroj, který je v tomto závodě v provozu několik měsíců, podle slov majitele firmy, pana Rafała Czwojdziańskiego, významně zvýšil její výrobní potenciál v oblasti vysekávání kartonových obalů z hladké lepenky. Nahradil přitom zařízení jiného dodavatele a stal se dalším řešením značky Koenig & Bauer, který tento polygrafický podnik využívá.

Specializace: obaly z hladké a vlnité lepenky a POS materiály

Skupina Technopol Group, kterou v současnosti tvoří tři výrobní závody (v Ostrowě Wielkopolském, Żyrardově a Krotoszyně), působí na trhu polygrafických služeb téměř 20 let. Její majitel, Rafał Czwojdziański, však v obalové branži působí už od poloviny 90. let minulého století. Tiskárny, které jsou součástí skupiny, se specializují na výrobu obalů z hladké a vlnité lepenky

a POS materiálů (stojany, displeje atd.), jež se vyrábějí ofsetovou, flexotiskovou a digitální technikou.

Závody dodávají své kartonové obaly polským a zahraničním zákazníkům z oboru farmaceutického, potravinářského a chemického průmyslu. Firma RD systematicky modernizuje a obměňuje svůj strojový park, aby mohla splnit aktuální stále rostoucí tržní požadavky na kvalitu

a produktivitu. Součástí tohoto investičního procesu jsou také zařízení z oddělení dokončovacích úprav (post-press), například výsekové stroje.

Iberica: další „rodinný příslušník“ Koenig & Bauer

Společnost Iberica se stala součástí koncernu Koenig & Bauer v polovině roku 2016 a o několik měsíců později byla její řešení zařazena do portfolia firmy KBA CEE (v současnosti Koenig & Bauer (CEE)), která působí v Polsku, České republice a na Slovensku. Rafał Czwojdziański přiznává, že stroje, které Iberica vyrábí ve svém závodě nedaleko Barcelony, znal už dříve: „Měl jsem možnost navštívit výrobní závod Iberica ještě před převzetím této společnosti firmou Koenig & Bauer a podle mého názoru představuje z hlediska technologické pokročilosti, podobně jako zařízení která se v něm vyrábějí, nejvyšší světovou úroveň. Výroba strojů probíhá ze 100 % na jednom místě, což v případě jiných, rovněž globálních firem, nebývá obvyklé. Když se značka Iberica objevila v „rodině“ Koenig & Bauer, utvrdilo to mé přesvědčení, že je to dodavatel nejvyšší světové třídy, za kterým v současnosti zásluhou fúze stojí silný koncern. To byl jeden z důvodů, kvůli kterému



Firma RD z Krotoszyna se stala prvním polským uživatelem plně automatizovaného výsekového stroje Optima 106 K značky Koenig & Bauer Iberica.



Stroj Optima 106 K dodaný firmě RD má velmi bohaté vybavení, například rám pro vylupování a rozlamování.

jsem se mimo jiné při nákupu nového výsekového zařízení, které mělo zvýšit produktivitu, kvalitu a také automatizaci této fáze výrobního procesu, rozhodl pro stroj Optima 106 K.“

První plochý výsek značky Koenig & Bauer Iberica v Polsku

Rafał Czwojdziański v rozhovoru pro nás upozornil, že konfigurace stroje Optima 106 K, který byl dodán firmě RD, je ve srovnání se starším řešením velmi rozsáhlá: „Myslím tím plně automatizovaný způsob zpracování včetně důležité funkce vylupování a rozlamování.“ Stroj Optima 106 K zpracovává archy formátu od 35 × 40 cm do 75 × 106 cm s tloušťkou do 1,5 mm v případě kartonu a 3 mm v případě lepenky. Jeho výkon v závislosti na materiálu a typu zakázky je maximálně 8,5 tisíce archů

za hodinu. Je vybavený nejnovější generací systému Varioplan, který zaručuje stálý výsek o síle 300 tun.

„Za pozornost stojí jeho funkcionalita,“ říká Michał Drożdż, regionální šéf prodeje ve firmě Koenig & Bauer (CEE). „Rychlé nastavení síly výseku a vylamovacích nástrojů podporuje speciální centrovací systém. Podobně jako všechny stroje řady Optima 106 je vybavený systémem Quick-Lock, který umožňuje snížení doby pro osazování nástrojů. Dalším prvkem, který stojí za pozornost, je systém automatické detekce a ukládání délky archu do paměti. Míru automatizace zvyšují velmi důležité sekce pro vylupování a rozlamování“, zdůrazňuje za prvního polského uživatele tohoto stroje Rafał Czwojdziański. „To z něho dělá velmi úsporné a ergonomické řešení odpovídající požadavkům 21. století.“

Koenig & Bauer Sheetfed |

Několik měsíců plodné

spolupráce s Koenig & Bauer (CEE)

Po více než deseti měsících od zavedení nového výsekového stroje do provozu si Rafał Czwojdziański pochvaluje jak jeho kvalitu a výkon, tak i úroveň spolupráce s firmou Koenig & Bauer (CEE) v rámci poprodejní a servisní podpory: „Stroj je v podstatě bezporuchový, jsme s ním tedy spokojeni,“ říká majitel firmy RD. „Avšak vzhledem k tomu, že se jedná o jeho první uvedení do provozu v Polsku, navíc ve velmi pokročilé variantě, jsme v nepřetržitém kontaktu se servisním oddělením regionálního zastoupení firmy Koenig & Bauer. Doba odpovědi, kterou nám výrobce garantuje, je velmi krátká, a proto nám vytváří pohodlné a bezpečné pracovní podmínky.“

Jan Korenc, jednatel Koenig & Bauer (CEE), k tomu říká: „Máme radost z toho, že první zařazení výsekového stroje Koenig & Bauer Iberica do provozu, které jsme uskutečnili v Polsku, dopadlo úspěšně, o čemž svědčí spokojenost zákazníka s používaným strojem. Optima 106 K představuje nejvyšší světovou úroveň kvality a výkonu a firma RD okamžitě zaznamenala jejich nárůst ve výrobě. Přednosti výsekových strojů, které vyrábějí barcelonské závody Iberica, jež jsou nyní součástí koncernu Koenig & Bauer, ocenila už dříve velmi početná skupina polských tiskáren, které se specializují na výrobu obalů. V mnoha případech jsou tato zařízení v provozu déle než deset let, a tak mohou potvrdit svou dlouhou životnost a spolehlivost. Firma RD je první polský zákazník, jemuž stroj dodala naše pobočka už po fúzi firmy Iberica a koncernu Koenig & Bauer. Jsme přesvědčeni o tom, že také v případě této dynamicky se rozvíjející tiskárny obalů bude náš výsekový stroj tvořit stabilní článek zdejší výroby a přispěje k jejímu dalšímu rozvoji a dalším tržním úspěchům.“

EVO XC – novinka pro veletrh K-Show 2019

Nově vyvinutý kompaktní stroj pro flexografický tisk s centrálním protitlakovým válcem (CI) od Koenig & Bauer Flexotecnica stanovuje nové standardy v oboru potisku měkkých obalů. Koncern Koenig & Bauer se v posledních letech silně koncentruje na rozvíjející se trhy potisku obalů. Jako přední dodavatel tiskových strojů investujeme do zvýšení podílu na trhu. Sektor flexografického tisku CI si zasluhuje zvláštní pozornost. Koenig & Bauer je v současnosti majitelem 100 % podílů ve firmě Koenig & Bauer Flexotecnica v Tavazzanu poblíž Milána, italského výrobce flexografických strojů, kterého převzala před pěti lety.

Na nadcházejícím veletrhu K-Show 2019 představíme zcela nový, ultra-kompaktní a vysoce výkonný flexografický CI stroj jako rozšíření stávající řady EVO. Nový stroj EVO XC existuje ve 2 různých základních verzích a navzdory své kompaktní konstrukci umožňuje maximální délku tisku 850 mm v závislosti na zvolené verzi. Rychlost tisku je až 400 m/min.

Už několik let sledujeme v oblasti tisku obalů neustálý růst. Přibližně tři čtvrtiny všech flexibilních obalů, které se vyrábějí v Evropě, jsou potištěny. Největší podíl na tom má flexografický tisk. Stabilní růst v tomto segmentu vychází z aktuálních trendů. V nich se projevuje výrazný nárůst počtu malých domácností a zvyšování objemu nákupů na internetu. Obal je navíc výrazným reprezentantem značky. Výrobní cykly jsou přitom stále rychlejší a rozmanitost variant výrobků zásluhou individualizace neustále roste.

V důsledku této rychle postupující změny jsou zakázky na tisk stále kratší a více individuálnější. Tiskárny proto, aby si zajistily ekonomický úspěch, přemýšlejí v současnosti nad zvýšením výkonu a produktivity a snížením investičních nákladů. Rozhodující roli zde pak hrají snížené prostorové požadavky, vysoká efektivita a krátká doba změny nastavení.

Hospodaření v uzavřeném cyklu tzv. Circular Economy klade na moderní tiskárny stále vyšší požadavky. Kromě konvenčních podkladů je potřeba používat stále více materiálů, které jsou vhodné k recyklaci a jsou biologicky rozložitelné. Stroj EVO XC byl navržen tak, aby pomocí ekologicky šetrných, vodou ředitelných barev dokázal dobře potisknout a vysušit nejen papír, ale také plastické hmoty. Energeticky úsporný balíček, který speciálně připravila firma Koenig & Bauer, představuje udržitelné technické řešení, které umožňuje zpětné využití energie během výroby. To ve značné míře přispívá ke snížení množství využívaných zdrojů.

S ohledem na současné požadavky trhu jsme vyvinuli neobvykle kompaktní flexografický stroj EVO XC CI, jehož plochu základny jsme snížili na minimum. Lze ho proto snadno umístit ve stávající hale vedle velkorozměrových strojů, aniž by bylo nutné investovat další prostředky do stavebních úprav. Novou řadu EVO XC nabízíme s 8 tiskovými jednotkami pro šířku tisku od 620 do 1020 mm v základní verzi a pro šířku tisku od 820 do 1420 mm v rozšířené verzi. Zvláštní pozornost jsme věnovali snadnému ovládání stroje.

EVO XC využívá inovativní technologická řešení pro vysoce účinné sušení. Konstrukce sušicího tunelu, kterou

jsme zvolili, umožňuje minimalizovat prostorové požadavky a dosáhnout významné úspory energie během samotného procesu sušení.

Nová generace systému AIF umožňuje zkrátit dobu přípravy zakázky, snížit množství odpadů při rozjezdu a tím také zvýšit produktivitu a optimalizovat výrobní kapacitu stroje. Toto inovativní řešení se opírá o nový systém, který souběžně při zastavení stroje automaticky a simultánně upraví nastavení protitlaku tiskových jednotek. Systém převádí optimální kontaktní pozici během tisku (protitlak) na úhlové nastavení tiskového válce, který se automaticky otočí na stanovený počet úhlových pozic. K detekci pozice dochází automaticky, probíhá mimořádně precizně a určují ji klíčové parametry, například točivý moment servopohonů.

Stroj EVO XC byl vybavený také nejnovějším systémem řízení, který je zcela integrovaný s novým uživatelským rozhraním HMI prostřednictvím dotykové obrazovky a umožňuje jednoduché a intuitivní ovládání. K dalším speciálním vlastnostem patří fakt, že nastavení tisku se provádí současně na všech tiskových jednotkách v co možná nejkratší době.

Pro tuto nově vyvinutou řadu strojů je k dispozici mnohokrát oceňovaný servisní nástroj AR-DataGlass, který umožňuje jednoduchou a rychlou komunikaci se servisním oddělením v Tavazzano.

Stroj vychází vstříc očekáváním trhu a umožňuje výrobu malých sérií, aniž by bylo nutné předem vynakládat vysoké částky na investice.

Zveme Vás na veletrh K-Show 2019!



Technické přednosti

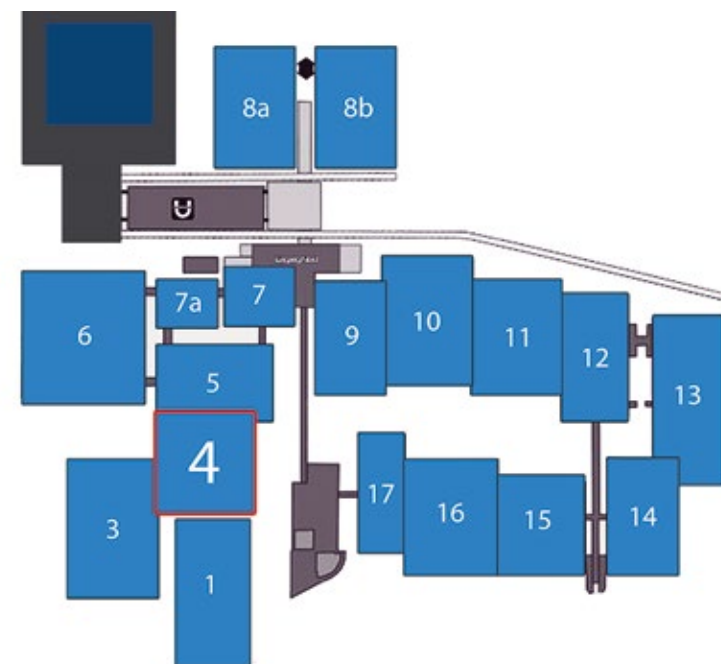
- Nízké emise CO₂
- Nová koncepce sušení
- Nejmodernější technologie pohonů
- Snížení spotřeby energie
- Uživatelsky přívětivé prostředí pro operátora
- Intuitivní panel HMI
- Ergonomický design
- Rychlá změna zakázek

Hlavní technické parametry

- Počet tiskových jednotek: 8
- Šířka tisku: 620–1020 mm a 820×1420 mm
- Rychlost tisku: do 400 m/min
- Odvíjení a navíjení: samostatné pro ruční výměnu nebo věž pro automatickou výměnu / průměr role 800 / 1000 / 1300 mm
- Tiskové substráty: plastová fólie, laminát a papír
- Barvy: syntetické, na vodní bázi, UV, EB



K-Show 2019
16.-23. říjen 2019,
Düsseldorf, Německo
Koenig & Bauer
Flexotecnica: Hala 4, B11



Objevte švédskou kvalitu

Lamina System AB

Lamina System AB je celosvětově vedoucím dodavatelem archových kaširovacích a lepicích strojů. Kvalitní mohutná konstrukce v kombinaci s uživatelským komfortem z nich činí jasnou volbu pro všechny výrobce a zpracovatele lepenky. Veškeré stroje Lamina jsou navíc modulární konstrukce a lze je přizpůsobit na míru Vaším individuálním provozním požadavkům.

GREEN SERIES

RUČNÍ A POLOAUTOMATICKÉ KAŠÍROVACÍ STROJE



NÍZKÁ INVESTICE

Nízkonákladové řešení pro menší firmy nebo pro podniky, které chtějí začít vyrábět kaširované produkty.



REJSTŘÍK HRANA NA HRANU

Jedinečný systém rejstříků hrana na hranu umožňuje vysokou přesnost $\pm 0,5$ mm.



RUČNÍ NEBO POLOAUTOMATICKÉ

Ruční nebo poloautomatické nakládání, ideální pro zpracovávání citlivých materiálů. Nejlepší poměr ceny a výkonu pro kaširování ve špičkové kvalitě.

YELLOW SERIES

LEPICÍ STROJE S TAVNÝM LEPIDLEM



DVOUDÍLNÉ KRABICE

Lepička Lamina Glueline a Pracovní stanice Working Station vyrábí dvoudílné krabice a displeje automaticky nebo poloautomaticky.



MNOHOSTRANNÁ POUŽITELNOST

Flexibilní stroje snadno uzpůsobitelné na nové aplikace a zakázky.



KRABÍČKY CRASH LOCK

Automatické lepička Lamina Folder Gluer pro výrobu skládaček se skládaným dnem.



BLUE SERIES

AUTOMATICKÉ VYSOKORYCHLOSTNÍ KAŠÍROVACÍ STROJE



VYSOKÁ RYCHLOST

Vykládání rychlostí až do 5000 archů za hodinu a kontinuálně funkční transportní pásy.



RŮZNÉ OPCE REJSTŘÍKU

K dispozici s různými rejstříkovými systémy. Se systémem „hrana na hranu“ nebo „překrývacím“ rejstříkem, či se zcela novým „letmým“ rejstříkem.



PLNĚ AUTOMATICKY

Plně automatický nakladač jednotlivých archů vrchního materiálu savkovou tyčí a transportními pásy kontinuálně nakládaným spodním materiálem.

BLACK SERIES

AUTOMATICKÉ VYSOKORYCHLOSTNÍ KAŠÍROVACÍ STROJE



STŘEDNÍ AŽ VYSOKÁ RYCHLOST

3000 až 5000 archů za hodinu s vysokorychlostním, špičkově přesným rejstříkovým systémem Lamina.



REJSTŘÍK HRANA NA HRANU

Přesný rejstříkový systém „hrana na hranu“ umožňuje docílit přesnosti $\pm 0,5$ mm i při velice vysoké rychlosti.



PLNĚ AUTOMATICKY

Automatický nakladač archů vrchního i spodního materiálu se savkovou tyčí.



Inspekce, údržba & kalibrace

Inspekce stroje – základ nejvyšší disponibility zařízení

Pravidelné inspekce jsou velmi důležité pro včasné rozpoznání a odstranění deficitů údržby, opotřebení nebo poškození vašeho stroje Rapida. Vyhněte se tak neplánovaným prostojům produkce a zajistíte trvale špičkový výkon vašeho zařízení.

Inspekce podle standardizovaného kontrolního listu

Naši kompetentní servisní technici provedou podle standardizovaného kontrolního listu podrobnou kontrolu mechanických a elektrických komponent a vyhodnotí technický stav vašeho stroje. Celkem lze zaznamenat u příslušných hlavních modulů více než 210 jednotlivých kontrolních bodů.

Identifikace akčních oblastí na vašem stroji

Obsáhlá zpráva vám poskytne výklad výsledků inspekce. Získáte tak informace o stavu celého zařízení a jednotlivých modulů, o procentuálním podílu stavů a předpokládané délce trvání opravy. Současně jsou uvedeny i důvody vzniku známek opotřebení.

Doporučení náhradních dílů podle naléhavosti výměny

Hodnoticí systém inspekce umožňuje stanovit priority doporučených náhradních dílů podle stavu opotřebení a vlivu na produkci. Obdržíte seznam kontrolních bodů sestavený podle individuální nutnosti výměny náhradních dílů. Podpoříme vás tak při výběru dílů pro efektivní využití rozpočtu.



Výsledky inspekce jsou ve zprávě graficky znázorněny a priority jsou stanoveny podle nutnosti výměny.

- **Zvýšená disponibilita díky prevenci poškození a poruch**
- **Přehledné zobrazení výsledků k identifikaci akčních oblastí**
- **Stanovení priorit náhradních dílů podle nutnosti výměny**

Výhradní distributor pro Českou republiku a Slovensko: **Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.** organizační složka
Pobřežní 249/46, 186 00 Praha 8, +420 222 319 555, cz-info@koenig-bauer.com, cz.koenig-bauer.com

KOENIG & BAUER

ServiceSelect CleanTronic Check

Inspekční prohlídka mycího zařízení

Inspekční prohlídka tiskového stroje slouží k detailnímu zjištění stavu tiskového stroje. Proaktivní preventivní kontrola pomáhá odhalit potenciální rizika poruch a naplánovat včasný servisní zásah k jejich odstranění.

Seřízení a vyčištění mycích systémů významně snižuje riziko neočekávaných prostojů způsobených ručním mytím stroje a zabraňuje škodám na materiálu a strojích způsobených jejich disfunkcí.

Pojďme společně naplánovat preventivní prohlídku mycího zařízení na Vašem tiskovém stroji Rapida. Do konce roku navíc se zajímavou slevou na případnou následnou opravu.

Nabídku na míru Vám s radostí připraví **Ing. David Herman** s podporou našeho oddělení péče o zákazníky, +420 725 516 802, david.herman@koenig-bauer.com



we're on it. cz.koenig-bauer.com