

33

Aktuálně

Duran – nejmodernější stroje pro lepení krabiček



Obsah

Firma zlepšila v hospodářském roce 2021 své výsledky 3

Stroje Rapida jsou „trendy“ ve výrobě obalů 7

Koenig & Bauer klíčovým dodavatelem státní správy 9

Optimální kvalita tisku s technikou Koenig & Bauer 10

V Americe oceňují dokončovací technologie 12

Klingele kupuje další CorruCUT . . 14

Nové unikátní funkce CorruCUT . . 14

Single-pass injet Durst SPC 130 do americké Filadelfie 15

ServiceSelect Machine Calibration 16

Vydavatel

Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.
organizační složka
Pobřežní 249/46, 186 00 Praha 8
Telefon: + 420 222 319 555
E-mail: cz-info@koenig-bauer.com
cz.koenig-bauer.com

Tisk

Tiskárna Polygraf, s.r.o
Modřišice 156, 511 01 Turnov
www.tisk.cz

Registrace: MK ČR E 20857

Milí čtenáři,

vážení zákazníci a obchodní přátelé,

v několika minulých úvodních jsem zmínil pandemii Covidu a její negativní vliv na většinu z nás, v práci i v osobním životě. V některých fázích, především v době úplných lockdownů, to bylo opravdu nelehké období. Bylo dosud nepoznané, plné nejistot, divné... Nicméně dle mého soudu, to, co se již osmý týden děje v Ukrajině, zemi hraničící s Polskem a Slovenskem, dvěma ze tří zemí, ve kterých působíme, je opravdu otřesné. Nikdo z nás asi nečekal, že na území Evropy se něco takového může stát, především, že bude docházet k zabíjení civilistů. Přejme si a věrme, že tato válka a s ní spojené lidské utrpení co nejdříve skončí.

My v tomto newsletteru pokračujeme v tom, co děláme nejraději – přinášíme Vám informace ze světa společnosti Koenig & Bauer. Pestrého co do špičkových technologií, které pro Vás neustále vyvíjíme a inovujeme a co do příležitostí, které Vám pomáháme hledat, nacházet a realizovat. Světa, který spojuje historii s budoucností a je založen na respektu a dlouholetých partnerstvích se zákazníky. Světa, který už dávno není jen o tisku...

Když jsem před bezmála 10 lety dostal příležitost a čest vést tým Koenig & Bauer v Čechách, na Slovensku a v Polsku, společnost Koenig & Bauer byla významným dodavatelem tiskových technologií. Její tržní postavení bylo postaveno především na technologiích offsetového tisku. Dnes je paleta technologií, které dodáváme, daleko širší. Kromě offsetových strojů zahrnuje post-pressová zařízení, a také flexotiskové a digitální technologie. Workflow je digitalizované a zapojené do MIS. Těžko se hledají substráty, které by naše technologie nebyly schopné potisknout nebo zpracovat. Velkou pozornost jsme věnovali naší zákaznické péči – tím mám na mysli především neustále zvyšování kvalifikace našich techniků, zajištění dostatečné servisní kapacity a zkvalitňování komunikace s uživateli našich technologií.

Na následujících stránkách si budete moci přečíst celou řadu kvalitních materiálů. Jeden bych rád zmínil: informaci z výroční zprávy Koenig & Bauer za rok 2021. Ano, naše společnost postupně plní střednědobé cíle. Doba je turbulentní, nicméně Koenig & Bauer činí potřebné kroky, které budou předpokladem organického růstu v dalších letech. Úspěšně implementuje program P24x, jehož prostřednictvím řídí náklady a zefektivňuje procesy. Investuje do vývoje. Neustále vyvíjí a uvádí na trh nové technologie. A soustředí se na zkvalitnění struktury a výkonu skupiny firem Koenig & Bauer v prodeji technologií a zákaznickém servisu. My v CEE se aktivně podílíme na většině opatření, která jsem zmínil, ve spolupráci s naší centrálou.

Přeji Vám všem příjemné čtení a ať se Vám dobře daří.


Jan Kbrenc
Managing Director



Firma Koenig & Bauer výrazně zlepšila v hospodářském roce 2021 své výsledky

Aktuální nejistoty ztěžují prognózu pro rok 2022

- Dobré vytížení zakázkami: zákazníci objednali o 32,4 % více strojů a servisních zásahů – tím stoupl stav zakázek o 27,7 % na 806,8 mil. €
- Nárůst obratu o 8,5 % na 1115,8 mil. € – i díky silnému závěrečnému čtvrtletí
- Přijaté zakázky a obrat jsou tak lepší než průměr oboru
- I přes náročné rámcové podmínky dosáhl EBIT částky 28,5 mil. € po -67,9 mil. € v předchozím roce, což odpovídá EBIT marži 2,6 %
- Program na zvýšení efektivity P24x přinesl v roce 2021 brutto úspory přibližně 46 mil. €
- Nárůst volného cashflow o 80,4 mil. € na 56,3 mil. €, čímž společnost Koenig & Bauer opět dosáhla předcovidové netto finanční pozice
- Aktuální nejistoty ztěžují prognózu pro rok 2022: Ve srovnání s předchozím rokem se očekává lehký nárůst u operativního obratu koncernu a operativní EBIT marže
- Strategie „Exceeding Print“ prochází „tiskem“ a odráží se i v nové struktuře výroční zprávy
- Potvrzení střednědobých cílů ve výši 1,3 mld. € obratu při EBIT marži minimálně 7 %

Koncern Koenig & Bauer v hospodářském roce 2021 výrazně zlepšil v porovnání s předchozím rokem své výsledky i přes náročné rámcové podmínky, jaké představují problémy s dodávkami a tím rostoucí ceny materiálu a energií i stále přetrvávající pandemie Covid-19. K tomu značně přispělo vedle programu na zvýšení efektivity P24x v tomto oboru jedinečné portfolio produktů a řešení, neboť Koenig & Bauer ovládá všechny průmyslové tiskové postupy na téměř všech substrátech – i na vlnité lepence – a dodává software, zařízení a servis pro kompletní tiskové procesy i postupy dalšího zpracování. Koncern oslovuje především strukturálně se rozšiřující trh obalů, který se projevuje nejen jako rezistentní vůči pandemii, nýbrž vykazuje i šance růstu, např. navyšujícím se internetovým obchodem nebo vyšší poptávkou po potravinářských obalech pro domácnosti. V ceninovém a bezpečnostním tisku ukazuje aktuální vývoj projektů na i dále stabilní obchodní odvětví. Servis, který

probíhá stále více na digitální úrovni, zajistil v hospodářském roce okolo 30 % tržeb z prodeje koncernu a dosáhl právě tak tendence růstu v obratu i výsledku.



Strategie „Exceeding Print“ se projevuje i v novém konceptu výroční zprávy: Udržitelná skládaná krabice z vlnité lepenky dodá část modulové sestavené struktury zprávy a bude doplněna digitálním světem výroční zprávy.

Výrazné zlepšení oproti předchozímu roku

Na konci prosince 2021 zaznamenal Koenig & Bauer částkou 806,8 mil. € i ve srovnání s předchozími roky vysoký stav zakázek, neboť zákazníci objednali v součtu o 32,4 % více strojů a servisních zásahů než v předchozím roce. Tím se vyšplhaly přijaté zakázky na úroveň 1290,6 mil. € po hodnotě 974,7 mil. € v předchozím roce. Obrat vzrostl v součtu o 8,5 % na 1115,8 mil. €. Díky tomu se koncernu Koenig & Bauer podařilo překonat průměr oboru v přijatých zakázkách a obratu v odvětví tiskových strojů, který se podle VDMA držel na úrovni 22,5 % a 4,9 %. Totéž platí také především pro čtvrté čtvrtletí, které v oborovém průměru dopadlo z důvodu napjatého prostředí nákupu v obecném srovnání slabě. Koenig & Bauer překonal hodnotou plus 19,1 % v příjmu zakázek hodnotu odvětví 7,1 % a dostal se nárůstem ve výši 24,3 % dalece nad negativní trend oboru -1,8 % (porovnáváné výsledky vždy ke čtvrtletí předchozího roku).

Výsledek před úroky a zdaněním (EBIT) koncernu Koenig & Bauer dosáhl 28,5 mil. € (2020: -67,9 mil. €). Zlepšení o 96,4 mil. € v porovnání s předchozím rokem se dostavilo i přes menší využití kurzarbeitu a navzdory vzrostlým materiálovým nákladům ve

výši jednomístného čísla v řádu milionů EUR díky pozitivnímu efektu objemu a mixu, i kumulovaným speciálním efektům v předchozím roce především díky efektivnější realizaci personálních opatření v rámci programu P24x. To se projevilo také v úpravě rezervy na restrukturalizaci pro program na zvýšení efektivnosti (saldo cca 23 mil. €) a v efektech úspor z programu P24x (cca 46 mil. €). Tím se zlepšila EBIT marže -6,6 % na 2,6 % v roce 2021. Ve čtvrtém čtvrtletí bylo dosaženo EBIT úrovně 11,8 mil. € (předchozí rok: 6,2 mil. €). Tím pokračovalo meziroční zlepšení výsledku ve vykazovaném období.

Úroky ve výši -9,5 mil. € vedly k výsledku před zdaněním (EBT) 19,0 mil. € oproti -73,5 mil. € v předchozím roce. Daně z příjmu a výnosu dosáhly 4,5 mil. €. Výsledek koncernu 14,5 mil. € v hospodářském roce 2021 (předchozí rok: -103,1 mil. €) odpovídá podílovému výsledku na akci 0,83 € (předchozí rok: -6,27 €).

Růst volného cashflow umožňuje opět dosáhnout netto finanční pozice na úrovni před pandemií covid-19

Navíc se koncernu Koenig & Bauer podařilo snížit čistý pracovní kapitál o 46,9 mil. € na 297,1 mil. €. To přispělo i ke zlepšení volného cashflow a netto finanční pozice. Volné cashflow výrazně vzrostlo o 80,4 mil. € na 56,3 mil. €. Po odečtení bankovních závazků 126,6 mil. € se netto finanční situace výrazně zlepšila o 50,0 mil. € na 2,9 mil. €. Podíl vlastního kapitálu koncernu se zvýšil z 25,9 % na 28,7 %. S tímto základem vlastního kapitálu a více než 250 mil. € volně dostupných likvidních prostředků disponuje koncern dobrým finančním zázemím.

Dr. Andreas Pleßke, mluvčí představenstva Koenig & Bauer, vysvětluje: „Rok 2021 byl pro Koenig & Bauer současně pozitivním rokem ale i rokem plným výzev – společně jsme však zvládli splnit naši roční prognózu obratu a překonat EBIT výhled. Navíc jsme se rozvíjeli lépe než



S „Exceeding Print“ dobře připravení na budoucnost: tým představenstva Koenig & Bauer.

celkový průměr oboru. Při vší žádoucí ostražitosti za i nadále velmi nejistých ekonomických rámcových podmínek toto vše vyhodnocujeme jako znamení toho, že jsme v uplynulých letech odvedli velmi dobrou práci, a že se zaměření na trhy růstu, jako na konvenční a digitální tisk obalů, vyplácí.“

Postupné operativní zlepšení v segmentech vede k úspěchu

V segmentech se začalo projevovat ozdravení především od prvního čtvrtletí silným příchodem zakázek v segmentu Sheetfed. V červnu se přidala společnost MetalPrint náležející do segmentu Special s nejlepšími čísly přijatých zakázek ve své firemní historii. Obchod s ceninami náležející taktéž do segmentu Special se ohlásil ve třetím čtvrtletí vysokým počtem přijatých zakázek. To ukazuje, že bankovky si ponechaly

zvláště v době pandemie jako platební prostředek své právoplatné místo a budou se kromě toho i dále spojovat s virtuálním světem. V segmentu Digital & Webfed se ukázaly, počínaje třetím čtvrtletím, tendence zotavení v došlých zakázkách, které se dařilo ve čtvrtém čtvrtletí podchytit. Celkem bylo úspěšně uvedeno na trh pět strojů ze série CorruCUT. Stroje jsou koncipovány pro vysoce produktivní výrobu rotačně vysekávaných boxů z vlnité lepenky v nejvyšší flexo postprint kvalitě. Další průlom představoval ve čtvrtém čtvrtletí prodej dvou vysoce výkonných digitálních tiskových strojů pro trh obalů. RotaJET je celosvětově jedinečným a jedním z nejvýkonnějších strojů digitálního tisku na trhu. S ním je možné digitálně potiskovat nejrůznější substráty, od tenkého tiskového papíru až po plný karton. Obaly, dekory, plakáty,

příbalové letáky, skládané krabice, knihy nebo sáčky na kávu – RotaJET zvládne téměř vše. Tím zaznamenala všestrannost stroje RotaJET, který se doposud úspěšně etabloval především v oblasti dekorů, nyní i odezvu na trhu obalů. Dalších pokroků v oblasti digitálního tisku jsme dosáhli v segmentu Sheetfed celosvětovou premiérou stroje VariJET 106 společnosti Koenig & Bauer Durst v polovině října. Ten kombinuje digitální tisk s osvědčenými moduly na Rapida platformě a byl speciálně vyvinut pro automatizované, efektivní tiskové systémy pro potravinářství a nabízí nejkratší přípravné časy, rozmanitost variant i individualizaci a umožňuje efektivní tisk malých nákladů.

Podniková strategie „Exceeding Print“ – orientace na stávající silné stránky

Důsledné pokračování iniciativ P24x bude postupně převedeno do podnikové strategie „Exceeding Print“. Zaměřením na stávající silné stránky trvalé udržitelnosti, modularity a digitalizace dále posouvá Koenig & Bauer svou transformaci od tradičního výrobce strojů k agilnímu technologickému koncernu. Přitom vede již zahájená cesta rozsáhlejší digitalizace a vyšší modularity nejen k většímu ekonomickému úspěchu na hlavních trzích, ale především pak v potisku obalů. Tiskové postupy se díky tomu stávají šetrnější k materiálu a energii, čímž se stávají udržitelnějšími. Kromě toho koncern prosazuje udržitelnost jako největší výzvu budoucnosti obalového průmyslu a stanovuje si sám další angažované cíle.

Pan Pleßke doplňuje: „Tato strategie se také odráží v našem novém konceptu výroční zprávy: Vědomi si naší odpovědnosti jsme se rozhodli k rozeslání naší „Summary-výroční zprávy“ prostřednictvím udržitelné skládané krabice z vlnité lepenky v rámci motta „This box was once a newspaper“. S ohledem na rostoucí požadavky na transparentnost

a digitalizaci jsme zprávu rozdělili do dvou modulů. Kompletní zprávu se všemi čísly a daty si můžete prohlédnout prostřednictvím vašeho mobilního koncového zařízení uplatněním příslušného QR kódu ze Summary nebo na linku annualreport.koenig-bauer.com a v případě potřeby ji objednat.“

„Exceeding Print“ přesahuje, jak říká vlastní název, „tisk“ a popisuje budoucí aktivity koncernu Koenig & Bauer. Obchodní modely tisku obalů se dále rozvíjejí vysokou rychlostí a koncern předpokládá, že velký podíl jeho budoucích zákazníků dnes ještě ani nevzniklo. Pro mnoho nových požadavků vyvine Koenig & Bauer řešení. Neboť pro zákazníky stojí optimalizace jejich „Total Cost of Process“ více než kdy jindy v popředí jejich rozhodnutí o koupi. Tím se Koenig & Bauer považuje za „Trusted Advisor“ pro své zákazníky a průkopníka změn a inovací v tiskovém průmyslu.

Aktuální nejistoty ztěžují prognózu pro rok 2022

I rok 2022 bude poznamenán změnou. Ať už se bude jednat o ještě neodhadnutelné následky války na Ukrajině a v důsledku toho uvalené sankce na Rusko a Bělorusko, nepředvídatelný konec pandemie Covid-19 i přetrvávající náročné prostředí nákupu. Proto vychází Koenig & Bauer pro hospodářský rok 2022 u operativního obratu koncernu a operativní EBIT marže z lehkého růstu oproti předchozímu roku. V okamžiku dokončení koncernové závěrky není spolehlivý odhad rozsahu uvedených rizik z důvodu s tím spojených vysokých nejistot ani nadále možný, čímž nelze zaujmout konkrétní stanovisko k budoucímu vývoji pro rok 2022.

I první měsíce nového hospodářského roku jsou dále celosvětově poznamenány pandemií Covid-19 a konfliktem Ruska s Ukrajinou, přetrvávajícími problémy v zásobování a tím souvisejícími růsty cen materiálu

i nižší kapacitou dopravy a stoupajícími náklady na energii. VDMA snížila v důsledku toho a na základě převládajícího slabého čtvrtého čtvrtletí roku 2021 svoji dosavadní roční prognózu pro rok 2022 reálného růstu výroby v německém strojírenství ze 7 % na 4 %.

Dr. Stephen Kimmich, CFO společnosti Koenig & Bauer AG: „Jakmile to situace dovolí, budeme se snažit provést spolehlivou konkretizaci prognózy pro rok 2022. Navzdory všem nesnázím jsme v loňském roce jako tým prokázali, že dokážeme odvést vynikající práci a našich vytyčených cílů pro rok 2021 jsme nejen dosáhli, nýbrž jsme je i lehce překonali. Vítr do zad nám přináší jak dobrý stav zakázek – i v oblastech, které byly doposud silněji dotčeny investiční zdrženlivostí našich zákazníků z důvodu nejistot v důsledku pandemie Covid-19 – tak i dobré pokroky našeho programu na zvýšení efektivnosti. I když nás situace v oblasti nákupu bude v roce 2022 i nadále stavět před velké výzvy, přičemž růst cen surovin a energie povede i v tomto roce k vyšším materiálovým nákladům, jsme pevně přesvědčeni o tom, že naše cíle pro rok 2022 nejen splníme, ale i překročíme.“

Potvrzení střednědobých cílů

Koenig & Bauer potvrzuje střednědobé cíle ve výši 1,3 mld. € obratu při EBIT marži minimálně 7 %, i snížení čistého pracovního kapitálu na hodnotu maximálně 25 % ročního obratu, kterých by mělo být dosaženo po ukončení programu na zvýšení efektivnosti P24x.



Dlouhé stroje Rapida bodují u zákazníků svou individuální konfigurací a nadstandardním vybavením

Stroje Koenig & Bauer Rapida jsou „trendy“ ve výrobě obalů

V oddělení finální montáže ve společnosti Koenig & Bauer je to opět jasné vidět: archové ofsetové stroje Rapida, zejména ve formátu B1, získávají stále více tiskových a dokončovacích jednotek. Vznikají velkolepé kombinace tisku, lakování a sušení v podobě, která by byla ještě před pár lety nemyslitelná. Tato zařízení tak sledují trend k vyšším a vyšším stupňům povrchové úpravy v obalovém průmyslu. To zvyšuje tlak na komplexnější technologie, aby bylo možné tyto vysoce zušlechtnuté produkty vyrábět ekonomicky výhodně. Kromě toho se často jedná o využití potištěného a zušlechtnutého kartonu jako primárního obalu šetrného k životnímu prostředí a odstranění dalšího plastového obalu.

Tento trend je již řadu let patrný v tiskařských společnostech, které vyrábějí obaly na cigarety. V minulosti Koenig & Bauer pro tyto speciální aplikace dodával archové ofsetové stroje se 17, 18 a dokonce 19 tiskovými a dokončovacími jednotkami a celkovou délkou až 35 metrů. I další průmyslová odvětví nyní sledují ekonomickou potřebu dlouhých, individuálně vybavených systémů pro komplexní zušlechťování produktů.

Stroje pro jednostranný tisk s lakem před a za tiskem včetně nanášení fólie

Tato technika se využívá mj. pro výrobu farmaceutických, kosmetických a cigaretových obalů. Charakteristické jsou lakovací věž a dvě mezisušeni hned za nakladačem a nakládáním. Následuje velký počet tiskových jednotek, z nichž první (dvě) se často používají pro nanášení fólie za studena (Obrázek 1). S možností tisku přímých barev nebo tisku šesti nebo sedmi barvami pro rozšíření barevného prostoru může počet tiskových jednotek snadno překročit magickou desítku. Na tiskové jednotky navazují další lakovací věže a odpovídající počet mezisušeni a také třikrát prodloužený vykladač (3,8 metru).

U takových strojů je současným „standardem“ 17 až 19 tiskových a dokončovacích jednotek. Dnes se používají ve středoevropských průmyslových zemích, ale také v regionech, kde se s tak komplexními systémy jen stěží počítá. A už dávno nejde o ojedinělé instalace. Jejich počet se neustále zvyšuje. Kromě tisku a vysoce kvalitního, velmi rozmanitého inline zušlechťování (včetně vícenásobného UV lakování) nabízejí tyto stroje Rapida nadprůměrný produkční výkon až 15 000 archů/h. Součástí vybavení je obvykle materiálová logistika a široký sortiment aniloxových válců pro různé tloušťky nánosu a typy laků. S funkcí AniloxLoader na stroji Rapida 106 X se aniloxové válce mění plně automaticky a v nejkratším možném čase. DriveTronic SFC také umožňuje měnit lakovací formy za méně než minutu – paralelně s ostatními přípravnými procesy na stroji.

Stroje pro jednostranný tisk s tiskovými věžemi za lakováním

Tyto stroje často využívají výrobci kartonových krabic pro potravinářský průmysl (zejména pro balení pečiva a cukrovinek), ale najdou uplatnění

i v obecném obalovém sektoru, pro kosmetiku a produkty péče o tělo, potřeby pro domácnost a chovatelské potřeby. Jsou ideálním výrobním prostředkem pro výrobu vysoce zušlechtnutých skládaných krabiček, rukávů a „wrapů“: na jedné straně k ochraně produktu a na druhé straně k jeho optimální prezentaci.

Po osmi až deseti tiskových jednotkách následuje lakovací věž, mezisušeni, další tisková jednotka a někdy další lakovací věž (Obrázek 2). Tímto způsobem lze např. celoplošné lakovat v první lakovací věži a poté nanést matný lak v tiskové jednotce – s přesným soutiskem jako u tisku a nákladově efektivně, protože není potřeba žádná fotopolymerní deska. Navíc při tomto způsobu nanášení barvy nevznikají nevzhledné rozmáčkuté okraje. Bez problémů lze realizovat i drip-off efekty. Pokud je požadován klasický proces dvojitého lakování (např. s metalickými nebo haptickými laky), lze stisknutím tlačítka tiskovou jednotku vyjmout z výrobního procesu a použít druhou lakovací věž.

Další možnou aplikací je příprava lakovací věže, která není vyžadována během tiskové produkce aktuální úlohy, pro další úlohu, aby se minimalizovaly doby přípravy při změně úloh.

V závislosti na konfiguraci, stupni zušlechťování a použitých materiálech produkují tyto stroje Rapida, které např. s 13 jednotkami, trojnásobným vykladačem, zvýšením a přídatnou galerií mohou mít délku až 30 metrů, rychlostí až 18 000 nebo dokonce 20 000 archů za hodinu. Samozřejmě i oni mají často rozsáhlý balíček pro UV zušlechťování.

Stroje s obracením s tiskovými a lakovacími věžemi před a za obracecím zařízením

Tyto konfigurace strojů jsou také zaměřeny na výrobce obalů pro kosmetický a cukrářský průmysl. Zde zejména značkový



1 Rapida 106 X se 17 tiskovými a lakovacími věžemi: lakování před i za tiskem.



2 Tiskové věže za lakováním umožňují mj. přesné a nákladově efektivní efekty s matným lakem.



3 Stroje s obracením s tiskovými a lakovacími věžemi před a za obracecím zařízením zušlechťují skládanou krabičku a zvyšují její viditelnost v místě prodeje.



4 Stroje s obracením, vícenásobným lakováním na lícové straně archu a tiskem a lakováním na rubové straně: kromě tisku a zušlechťování vytvářejí tyto stroje vrstvy laku, které lze použít ke změně vlastností kartonu.

společnostem. Klasické stroje s obracením tisknou před obracecím zařízením jednu nebo dvě barvy - např. recept nebo návod k použití výrobku ve vnitřní části obalu. Následuje lakování, sušení a obracení archu. Na zadní straně archu, která bude později vnější stranou skládané krabice nebo kartonové krabice, je potisk proveden s vysokou barevností a znovu s jednoduchým nebo vícenásobným lakováním pro zajímavé matné/lesklé a haptické efekty a pro zvýšenou viditelnost v místě prodeje (Obrázek 3). Metalizovaný karton a fólie lze zpracovat pomocí příslušných přídatných opčních balíčků. Použití zařízení pro nanášení fólie za studena s různou úrovní automatizace je také možné.

Tyto stroje s obracením mají jistě 13 až 16 tiskových a dokončovacích jednotek a tedy celkovou délku kolem 30 metrů. Obracací zařízení obvykle bývá za 5. nebo 6. jednotkou. Jsou možné různé procesy sušení – např. pro disperzní laky na vnitřní straně a UV lak na vnější straně kartonových krabic. Mechanický tiskový výkon je až 18 000 archů/h v závislosti na podkladu, designu a pomocných materiálech. Mezi další nákladově efektivní komponenty patří automatizace pro rychlé změny zakázek (simultánní výměna tiskových desek a lakovacích forem, AniloxLoader, CleanTronic Synchron). Stejně tak varianty logistiky související s aplikací pro plně automatickou logistiku stohů. To znamená, že technologie je vysoce produktivní jak při velmi velkých nákladech, tak při častých změnách úloh.

Stroje s obracením s vícenásobným lakováním na lícové straně archu, tisk a lakování na rubové straně

Dvě nebo dokonce tři lakovací věže a odpovídající sušení, obracení, poté požadovaný počet tiskových jednotek a jedna nebo dvě další lakovací věže – tak vypadá to nejlepší v inline zušlechťování produktu archovým ofsetem (Obrázek 4). Tyto stroje ukazují velmi jasně: Tiskařské stroje

jsou systémy pro nanášení vrstev. Protože u takových aplikací jde mimo jiné o nanášení vrstev, které zabraňují kartonu absorbovat vlhkost nebo poskytují jinou odolnost (např. vůči mastnotě), aby si zachoval svou tuhost a tvar. Na druhou stranu vrstvy zabraňují migraci složek z lepenky a barev do potravin a nápojů.

V souvislosti s kartonovými a papírovými výrobky nebo laminovanými kartonovými krabicemi a také pomocnými látkami, které jsou 100% vhodné pro přímý styk s potravinami, existuje široká škála výrobků, které jsou na takových strojích vyráběny velmi hospodárně: obaly na mražené produkty, dortové krabice a tácky, obaly a tácky pro jemné dezerty, dortové košíčky, kraftový papír jako vnější a prezentační obaly, krabičky na svačiny, jak je známe z řetězců rychlého občerstvení, stohovatelné krabičky a tácky pro cateringové společnosti, obaly na pizzu, abychom jmenovali jen několik příkladů.

Stroje v této kategorii mají více lakovacích a sušicích jednotek než tiskových jednotek. Vysoká úroveň know-how procesního inženýrství a dlouholeté zkušenosti se při použití takové speciální technologie vyplatí.

Extrémní specializace pro hospodárnou výrobu

Všechny čtyři technologické trendy ukazují, jaké jsou v obalovém průmyslu možnosti specializovat se na určitý sortiment produktů a vyrábět v této oblasti s vysokou hospodárností a orientací na budoucnost. Stejně jako mnoho jiných obalářských strojů jsou archové ofsetové systémy stále více přesně přizpůsobeny konečným produktům.

Přestože éra šesti, sedmi a osmibarvových tiskových strojů s aplikací laku nebo dvojitého laku i nadále dominuje tisku obalů a bude tomu tak i v dohledné budoucnosti, je třeba si uvědomit, že trend směrem k vysoce komplexním zařízením,



Ultralouhé obalářské stroje se 17 tiskovými a zušlechťovacími věžemi v montážní hale Koenig & Bauer.



Rapida 106 X nastavuje mezinárodní měřítko, pokud jde o tiskový výkon a dobu přípravy: V CEC (Customer Experience Center) Koenig & Bauer lze trendy procesního inženýrství testovat na dlouhém zušlechťovacím stroji této řady, například použití tiskových jednotek po lakování.

kteřá jsou přesně přizpůsobena k příslušným konečným produktům, neustále sílí.

Koenig & Bauer má dobrou pozici v B1 i ve velkých formátech. S nejmodernější technologií Rapida, která celosvětově stanovuje standardy z hlediska tiskového

výkonu, ultrakrátkých přípravných časů a vysoké úrovně automatizace procesů, dominuje Koenig & Bauer na trhu obalů.



Rapida 106 ve Vojenském geografickém a hydrometeorologickém úřadu (VGHMÚř) v Dobrušce.

Polygrafické provozy státní správy možná nepatří mezi nejtýpější tiskárny, ale jejich práce je pro fungování státu zcela zásadní. Jejich produkty pravidelně používáme téměř všichni. Například Tiskárna Ministerstva vnitra na našich strojích kromě tisku terčů pro cvičné střelby vyrábí poměrně pestrou škálu matričních tiskopisů, voličské průkazy nebo třeba kriminalistické sborníky. Loni jsme úspěšně zprovozňovali naši Rapidu i na slovenském trhu. Stroj Rapida 75PRO z našeho výrobního závodu v Dobrušce částečně nahradil a částečně doplnil starší zařízení v Centru polygrafických služeb Ministerstva vnútra Slovenskej republiky. K hlavním druhům dokladů a tiskovin s ochrannými prvky dodávanými pro potřeby Ministerstva vnitra SR a Policejního sboru patří např. zbrojní průkazy a pasy, mezinárodní řidičský průkaz a různé druhy dalších dokladů, osvědčení, formulářů a licencí. Významnou část této výroby představují i matriční tiskopisy, živnostenské listy, koncesní listiny, průkazy a další.

Koenig & Bauer klíčovým dodavatelem státní správy

Polygrafické technologie z dílny Koenig & Bauer nacházejí uplatnění nejen v tradičních ofsetových provozech, ale díky pokročilým technickým a technologickým řešením stále více i na mnohem méně obvyklých místech.

V minulých letech jsme byli úspěšní například v české Státní tiskárně cenin nebo slovenské Mincovne Kremnica, kde se zaměřují na velmi specifické polygrafické produkty. Většinu z nás samozřejmě napadnou peníze, pro tisk bankovek jsou však zapotřebí úplně jiné technologie než jen standardní ofsetový tisk. Zmíněné provozy pro tyto účely používají speciální ocelotiskové a další stroje vyráběné především ve švýcarské továrně Koenig & Bauer Banknote Solutions. Archové ofsetové stroje Koenig & Bauer Rapida jsou používány spíše pro cestovní pasy, stravenky nebo kolký.

(OPZ). Nový ofsetový tiskový stroj Rapida 106-5 nahradil morálně zastaralý tiskový stroj Rapida 105 a bude využíván především k tisku topografických, obecně geografických a tematických map a ostatních geografických a podobných tiskovin pro potřeby resortu MO.

Nezastupitelný význam mají i naše instalace v tiskárnách Ministerstva obrany. Armáda 21. století se již bez moderního polygrafického provozu neobejde a tak máme radost, že na stroj Rapida75PRO navázalo koncem loňského roku zprovoznění stroje Rapida 106 ve Vojenském geografickém a hydrometeorologickém úřadu (VGHMÚř) v Dobrušce, na odboru polygrafického zabezpečení



Nová Rapida 75PRO v Centru polygrafických služeb Ministerstva vnútra Slovenskej republiky.



Optimální kvalita tisku s technikou Koenig & Bauer

Pro splnění požadavků zákazníků na vyšší kvalitu tisku a kratší výrobní lhůty musí být v tiskové produkci zkráceny časy příprav a vytištěné archy musí být před dalším zpracováním kontrolovány pro dodržení stabilní vysoké kvality.

ErgoTronic ColorDrive	
Optická hustota 0	2,5 D
Výška kontrolního proužku	5 mm
Minimální výška proužku	5 mm
Čas měření	10 s/m
Dostupnost	Rapida 76, 105, 106
Nastavení pozice	ruční
ErgoTronic ColorControl	
Optická hustota 0	2,5 D
Výška kontrolního proužku	5 mm (6 mm) ¹
Minimální výška proužku	3 mm (4 mm) ¹
Čas měření	10 s/m
Dostupnost	Rapida 76, 105, 106 (X), 145, 164
Nastavení pozice	automatické
Významné opce	
ErgoTronic Lab	spektrální měření a řízení vybarvení podle Lab hodnot
PSO-Match	regulace vybarvení podle „Prozess Standard Offset (PSO)“
Instrument Flight	regulace vybarvení podle vyvážení šedé s využitím "System Brunner"
QualityPass	generování protokolů o kvalitě produkce

Tento proces doprovází snížení makulatury, které znamená omezení spotřeby vstupů – papíru, barev a energií – a tím přispívá k ochraně životního prostředí. Pozitivní je i dopad na ekonomiku tiskového provozu. Pro dosažení těchto provozních zlepšení ve vaší tiskárně vám Koenig & Bauer nabízí řadu řešení, ať už pro měření a regulaci vybarvení, soutisku nebo obsahu. Proto jsme pro vás v našem newsletteru připravili seriál článků o nejmodernějších řešeních řízení kvality tisku na archových ofsetových strojích Koenig & Bauer Rapida.

ONLINE měření a regulace vybarvení archu
Různě automatizované systémy měření a regulace vybarvení jsou součástí vybavení archových ofsetových strojů již mnoho desetiletí. S rostoucím tlakem zákazníků na kvalitu tiskového výstupu a vyšší produktivitu tisku se tyto technické prostředky stále více automatizují a integrují do řídicích systémů strojů.

Ofsetové stroje z Radebeulu nabízejí dva systémy s tzv. online regulací (ErgoTronic ColorDrive a ColorControl), tedy měřením archu na ovládacím pultu s generováním návrhu změn vybarvení. Obsluha může změny přijmout a ty se okamžitě přenesou do nastavení barevnic a díky rychle reagujícímu barevníku i na tiskový arch. Online měřicí systémy ErgoTronic jsou plně automatická zařízení a motoricky poháněná měřicí hlava může změřit kontrolní proužek kdekoliv na tiskovém archu.

INLINE měření a regulace
Kvůli permanentně klesajícím nákladům zakázek, které ofsetové stroje produkují, roste také tlak na rychlejší reakci stroje

na změny ve vybarvení. Stále častěji jsou proto „Rapidy“ vybaveny systémem inline měření a regulace QualiTronic ColorControl. RGB kamerový systém s LED osvětlením instalovaný přímo ve stroji umožňuje automatické měření optických hustot v kontrolním proužku s rozlišením 4K. Po spuštění tisku začíná ihned měření všech polí na každém jednotlivém archu a to i při maximálním tiskovém výkonu stroje. Bezprostředně po startu zakázky se provádí první regulace, při tisku pak po každém 10. archu (průměr z deseti hodnot brání zkreslení způsobenému tiskovou vadou v měřicím proužku). Systém tak zcela automaticky a bez nutnosti zásahu obsluhy udržuje předem nastavené denzity jednotlivých barev.

ErgoTronic ColorControl	
Optická hustota 0	2,5 D
Výška kontrolního proužku	5 mm (6 mm) ¹
Minimální výška proužku	3 mm (4 mm) ¹
Čas měření	0,2 s
Dostupnost	Rapida 76, 105, 106(X), 145, 164
Nastavení pozice	automatické
Významné opce	
ErgoTronic Lab	spektrální měření a řízení vybarvení podle Lab hodnot
PSO-Match	regulace vybarvení podle „Prozess Standard Offset (PSO)“
Instrument Flight	regulace vybarvení podle vyvážení šedé s využitím "System Brunner"
QualityPass	generování protokolů o kvalitě produkce



Měření a regulace vybarvení je sice zcela zásadní, ale rozhodně ne jediná funkce výše zmíněných měřicích a regulačních systémů. Neméně důležité je pro moderně řízený polygrafický podnik vytváření podrobných reportů a jejich vyhodnocení. Uživatel stroje Rapida tak získá dostatek informací o kvalitě výroby jednotlivých zakázek a na základě přesných dat může i tuto kvalitu prokázat zadavatelům tisku. Systém totiž zaznamenává veškerá měření a podle typu reportu automaticky po skončení tiskové úlohy generuje PDF soubor. Ten může obsahovat data od prostého tabulkového záznamu přes grafické znázornění měřených hodnot v toleranci a mimo ni až po kompletní protokol QualityPass. Ten v závislosti na druhu měření zobrazuje nejen denzity škálových barev, ale např. i Lab hodnoty sekundárních barev, vyvážení šedé nebo nárůst tiskového bodu. Pokud jsou stroje napojené na řídicí systém LogoTronic Professional, je možné tyto reporty zobrazit pro jednotlivé zakázky.

Pokročilé kamerové a počítačové systémy neustále zvyšují svůj výkon a umožňují rychlejší a přesnější řízení tiskového procesu. A už dávno se to netýká jen samotné regulace vybarvení, ale čím dál častěji i automatického řízení soutisku a především stále přesnější kontroly obsahu tištěného motivu. Jakou techniku k tomu používají nejrychlejší archové ofsetové stroje na světě se dozvíte v dalších číslech našeho newsletteru.



Uživatelé lepiček a výsekových automatů zmiňují produktivitu, flexibilitu a efektivitu výroby

V Americe oceňují dokončovací technologie

Tiskaři zjišťují, že je nutné investovat do svého dokončovacího oddělení, aby zůstali lídry ve svém oboru. Zatímco prepressová a tisková zařízení obvykle zaujímají ústřední místo v arzenálu tiskáren, post-pressová zařízení, jako jsou výsekové stroje a lepičky krabiček, hrají stejně významnou roli. Zákazníci Koenig & Bauer po celém světě hledají nejnovější automatizovaná zařízení a našli inovativní post-pressová řešení přímo od renomovaného dodavatele tiskových strojů.



Výsekový stroj Koenig & Bauer CutPro Q 106 (nahoře) i lepička krabiček Koenig & Bauer Omega Allpro 110 (dole) získávají od svých uživatelů uznání.

„Během prvních šesti let, kdy jsme vstoupili na post-pressový trh, jsme zaznamenali obrovský růst nejen u stávajících zákazníků, ale také u nových zákazníků,“ říká Tom Fitzgerald, ředitel pro post-pressové produkty Koenig & Bauer v USA. „Se zaměřením na nabídku nejlepších služeb a podpory spolu s naší špičkovou technologií se naše zákaznická základna každým rokem dramaticky zvyšuje. Opakované objednávky dokazují všestrannost a flexibilitu našeho vybavení. Náš technologický vývoj se rozšiřuje s uvedením nového CutPRO Q 106, vysokorychlostního plochého výsekového automatu, který je vybaven novými a jedinečnými funkcemi, které našim zákazníkům přináší vyšší

produktivitu. Naše oblíbené lepičky nabízejí automatizované nastavení a procesy, které jim umožňují být uživatelsky přívětivější a intuitivnější pro rychlou přípravu a snadné použití.

Odstranění úzkého hrdla v knihárně

James Dobrzynski Sr., zakladatel Crossmark Graphics, má oblíbenou filozofii: „Být lepší je možné, být dobrý nestačí.“ Během posledních 18 měsíců zjistila společnost z New Berlin, WI, že potřebuje ve své knihárně rozšířit kapacitu. Dobrzynski se s žádostí o řešení obrátil na Koenig & Bauer. V polovině roku 2021 dodala společnost Koenig & Bauer výsekový stroj Optima 106 a lepičku Allpro 110.

„Naše oddělení tisku s několika stroji Koenig & Bauer Rapida 106 vytvářelo tolik produkce, že se knihárna stávala úzkým hrdlem,“ vysvětluje Dobrzynski. „Tyto dva nové kusy knihařských zařízení posilují pozici naší firmy a poskytují našim zákazníkům tolik potřebnou kapacitu.“ Plochý výsekový automat Koenig & Bauer Optima 106 se od své instalace osvědčil jako skutečně průmyslový stroj. Nejen, že je robustní konstrukce, ale je také vysoce výkonný díky svým funkcím rychlé přípravy a opravdu vysoké rychlosti výseku. Dobrzynski říká, že už od počátku je o více než 15 % produktivnější než jejich předchozí stroje. Také ví, že se to bude dále zvyšovat, až si jeho operátoři více zvyknou na jeho používání.

Stejně jako Koenig & Bauer Optima 106, i lepicí stroj Koenig & Bauer Allpro 110 prokázal, že zvyšuje kapacitu knihárny. Dobrzynski specifikoval lepičku v jedinečné konfiguraci, aby zvládal 4 a 6 bodové krabičky, zpětný lom i tenké papíry, někdy v objemu až 10 milionů kusů. Allpro 110 dosáhlo rychlosti 400 metrů za minutu s lepší technologií, větší automatizací a snadnou obsluhou pro operátory Crossmark s dotykovými ovládacími panely a paměťovým nastavením.

„Potřebovali jsme lepičku, která by dokázal držet krok s různými trhy, na kterých působíme, hlavně s rozmanitými substráty,“ říká Dobrzynski. „Není neobvyklé, že na Koenig & Bauer Allpro 110 používáme velmi tenký materiál a pak při další zakázce přejdeme na karton. Všechnost stroje byla pro nás velmi důležitá. Od instalace jsme zpočátku svědky více než 10% nárůstu naší produktivity oproti předchozím strojům a opět víme, že se to bude dále zvyšovat.

Vyšší efektivita a dodržování přísných termínů

TigerPress, tiskárna z East Longmeadow, MA, řešila potřeby svých zákazníků rychlejším obratem a zvýšila svou produktivitu nákupem nového lepicího stroje Koenig & Bauer Omega Allpro začátkem roku 2020 „před COVIDem“. „Načasování nemohlo být lepší,“ říká Reza Shafii, prezident TigerPress.



Jay Dobrzynski (vlevo), provozní viceprezident společnosti Crossmark a Tom Fitzgerald, ředitel post-pressu Koenig & Bauer US před výsekovým strojem Koenig & Bauer Optima 106.

„Během COVIDu jsme zaznamenali nárůst našeho obalového oddělení. S novou lepičkou krabiček jsme mohli držet krok s vyšší poptávkou a omezenou pracovní silou během pandemie. Nová lepička zvýšila naši efektivitu a umožnila nám držet krok se zvýšenou poptávkou po skládačkových kartonech a dodržet přísnější termíny s menší pracností.“

Jednoduchá výroba jedinečných druhů kartonů

Ellis Paper Box byla první severoamerická tiskárna, která nainstalovala lepicí linku Omega Allpro 90. Dave Ellis, prezident společnosti, si lepičku oblíbil, protože dokázala zpracovat širokou škálu substrátů od kartonu po vlnitou lepenku, je extrémně univerzální a schopná vyrábět nejsložitější řadu stylů kartonů, což minimalizuje přípravu a maximalizuje produktivitu.

„Lepička krabiček Omega Allpro hraje v naší firmě velmi důležitou roli,“ říká Ellis. „Dává nám flexibilitu při výrobě všech stylů kartonů od jednobodových, přes třibodové až po 4 a 6bodové lepené. Tým Koenig & Bauer úzce spolupracoval s naším týmem na přizpůsobení lepicího stroje tak, aby mohl vytvářet jedinečné krabičky s přidanou hodnotou. Ty by obvykle vyžadovaly alespoň dva průchody, ale Omega Allpro to zredukovala na jeden průchod. Stroj je velmi rychle připraven a poskytuje mimořádně kvalitní výsledky.“

Dvouciferné zvýšení rychlosti výroby a zkrácení doby přípravy

Společnost Ingersoll Paper Box (IPB) investovala do vysokorychlostního vysekávacího stroje Koenig & Bauer Optima 106K, aby zvýšila svou produkci a efektivitu. Doplňuje svůj sedmibarvový

41palcový plně automatizovaný tiskový stroj Koenig & Bauer Rapida 106, který IPB poskytl další možnosti, vyšší produkční rychlosti a rozšířil zákaznickou základnu.

„Při porovnání výseku Koenig a Bauer 106K se strojem, který nahradil, jsme dosáhli zvýšení rychlosti výroby o 30 – 40 % a zkrácení přípravných časů o 20 – 25 %,“ říká Sarah Skinner, prezidentka firmy Ingersoll. „Spojujeme-li to se snadnou obsluhou a spokojeností obsluhy, Koenig a Bauer 106K je solidním přírůstkem do vybavení naší společnosti.“

Ingersoll vyrábí miliardy zakázkových krabic pro zákazníky v odvětvích jako je farmaceutický průmysl, spotřební zboží a potraviny. Neustále se snaží rozšiřovat své kapitálové investice do novějších a lepších zařízení, aby si udržela pověst důvěryhodného dodavatele lepenkových obalů. Optima 106K poskytuje společnosti Ingersoll vysokou kvalitu, vysokou produktivitu, snadnou manipulaci a rychlou přípravu. Tato nejnovější generace výsekových strojů Koenig & Bauer je vybavena novou technologií nástrojů pro rychlé a snadné vykládání v arších. Je schopen manipulovat s papírem, lepenkou, plasty a vlnitou lepenkou do tloušťky 1,5 mm.

Zvýšení výkonnosti knihárny o 100%

Jako přední výrobce papírových krabic si Ultimate Paper Box udržuje vysokou kvalitu tím, že neustále znovu investuje do nejnovějšího vybavení. Ultimate, vybavený řadou archivových ofsetových strojů, včetně výkonných velkoformátových strojů Koenig & Bauer Rapida, má schopnost trvale tisknout při 18 000 a/h. Aby práce hladce plynula z tisku do post-pressu a k zákazníkovi, firma

pod vedením Janaka Patela posílala své oddělení skládání a lepení o novou lepicí linku Koenig & Bauer Allpro 110.

„Hledali jsme více automatizace, rychlosti a kontroly kvality,“ vzpomíná Patel. „Zjistil jsem, že lepička Allpro 110 má všechno.“ Patel si chválí poloautomatický nakladač a automatickou baličku E-pack, které poskytují úžasně vysokou rychlost. Kontrola kvality se provádí automaticky pomocí čtečky čárových kódů a funkcí detekce lepidla. „Vzhledem k široké škále substrátů, které zpracováváme jsme potřebovali lepičku, která by si snadno poradila se vším od kartonu po vlnitou lepenku,“ říká Patel. „Stroj Allpro 110 prokázal, že dokáže vyrábět různé složité obaly při maximální rychlosti pásu 400 m/min. Jeho ovládací panely s dotykovou obrazovkou jsou pro naše operátory uživatelsky přívětivé.“

„Vyvinuli jsme pevné a dlouhodobé partnerství se společností Koenig & Bauer,“ říká Patel. „Od naší úplně první instalace tiskového stroje v roce 2008 nám poskytují tu nejúžasnější technologii a nejvyšší produktivitu. Jsme hrdí, že můžeme být jednou z tiskáren se strojem Allpro.“

Výrazné zvýšení propustnosti, zvýšená spokojenost klientů

Lithographic Industries, tiskárna obalů třetí generace se sídlem v Broadview, IL, se rozhodla investovat do svého podnikání přidáním výsekového stroje Koenig & Bauer Optima 106 poté, co důkladně prozkoumala konkurenční nabídku na trhu.

„Spoléháme na zařízení, které funguje hladce a efektivně s minimálními prostoji,“ říká Louis A. Ebert, prezident Lithographic Industries. „Vynikající technologie výsekového stroje Koenig & Bauer Optima 106 výrazně zvýšila naši výkonnost a výsek hned od začátku skvěle pasuje. To snížilo odpad a zvýšilo naši produktivitu, což je pro nás zvláště důležité, protože nám narostla potřeba větší kapacity. Investice tak jednoznačně vedla ke zvýšené spokojenosti klientů,“ dodává pan Louis A. Ebert podobně jako ostatní majitelé nových post-pressových zařízení z dílny Koenig & Bauer.



Koenig & Bauer se etabluje na trhu zpracování vlnité lepenky

Klingele kupuje další CorruCUT

Skupina Klingele Paper & Packaging Group opět investuje do tiskového stroje s rotačním výsekem CorruCUT High Board Line od Koenig & Bauer. Nový šestibarvový stroj začne vyrábět v létě příštího roku v závodě Klingele ve Werne. S budoucí kapacitou téměř 200 milionů metrů čtverečních vlnité lepenky je tento závod jedním z největších ve skupině. „Společnost Koenig & Bauer v posledních letech ukázala, že se etablovala na trhu zpracování vlnité lepenky. Společně jsme posunuli výkon prvního CorruCUT v naší továrně v Delmenhorstu na vysokou úroveň. Proto znovu s přesvědčením investujeme do technologie Koenig & Bauer,“ říká Dr. Jan Klingele, vedoucí společník Klingele Paper & Packaging Group.

První CorruCUT tiskne a vysekává v závodě Delmenhorst již téměř dva roky. Christoph Müller, člen představenstva Koenig & Bauer AG:

„Zkušenosti, tradice a inovativní duch obou společností přispěly k tomu, že stroj představuje další vývoj v technologii tisku pro obalový průmysl.“

Jedinečné atributy a nové technické funkce

Kromě již zavedených unikátních atributů, jako je vakuový pásový nakladač bez vtahovacích hřídelí nebo systém výměny aniloxových válců, zabudoval Koenig & Bauer do stroje další nové technické funkce. „Vzhledem k našemu širokému portfoliu produktů jsme byli schopni do CorruCUT integrovat mnoho funkcí z jiných systémů a stroj tak dále vylepšovat,“ říká Christoph Müller. S řadou nových softwarových upgradů se automatizace, například pomocí Easy Job Change, opět výrazně zvýšila. Následná výroba je automaticky připravena před ukončením aktuální produkce. Amir Mirsakarimi, ředitel závodu ve Werne: „Dvě další témata pro nás byla obzvláště důležitá: Zjednodušení a optimalizace rozhraní a získávání živých dat během výroby. Společnost Koenig & Bauer nám představila velmi slibná řešení, která trh ještě nezná.“ Nový typ systému kontroly vyseklých kontur také zajišťuje, že nesprávně děrované archy mohou být okamžitě vyhozeny.

proces nastavení lze plně provádět již během produktivní doby. Ihned po dokončení je hotová zakázka automaticky odstraněna a zakládá se automaticky nová výroba. Například mytí, výměna aniloxových válců, změna formátu ve všech jednotkách atd. probíhá bez jediného zásahu obsluhy. S novou „předpřipravitelnou“ rotační výsekovou jednotkou lze změny zakázky plně automatizovat. Díky množství nových konstrukčních řešení mohla být produktivita stroje CorruCUT opět výrazně zvýšena. Známé funkce jako např. korekce délky výseku pro každou řadu užitek jsou pro novou výsekovou jednotku také k dispozici.

Christoph Müller, člen představenstva Koenig & Bauer AG: „Přišli jsme na trh s přímým tiskem na vlnitou lepenku a chceme naši pozici na trhu nadále rozšiřovat o další inovativní nápady.“

Nový stroj Koenig & Bauer Durst SPC 130 v The Royal Group nabízí zákazníkům flexibilní masovou produkci v nejvyšší kvalitě

Single-pass injet Durst SPC 130 do americké Filadelfie

The Royal Group (TRG), jeden z největších nezávislých výrobců skládacích kartonů a displejů ve Spojených státech s více než 30 pobočkami po celé zemi, investovala do automatického single-pass stroje Koenig & Bauer Durst Delta SPC 130, aby svým zákazníkům nabídla flexibilní masovou produkci a vysoce výkonnou, plně automatizovanou digitální výrobu.

Šestibarvový stroj, který byl uveden do provozu v závodě TRG Mid-Atlantic Packaging poblíž Filadelfie, nabízí zákazníkům flexibilitu pro tisk individuálních verzí vysoce kvalitních designů pro značky a rozšíření značek, což umožňuje flexibilní masovou výrobu ve velkém rozsahu.

Je to jedno z mnoha řešení TRG, od průmyslových obalů a přepravních krabic po prémiové grafické obaly, e-commerce, displeje v obchodech a obaly připravené na regály. Tyto produkty se používají na různých trzích, jako je maloobchod, potraviny a nápoje, farmaceutický průmysl, drogerie, zemědělství, technologie a zboží pro domácnost.



Výrobní závod Mid-Atlantic Packaging

Se svou udržitelnou, potravinově nezávadnou a vodou ředitelnou technologií inkoustů nabízí Delta SPC 130 Automatic specifická řešení pro průmysl obalů a displejů pro potraviny a maloobchod. Nový single-pass tiskový stroj zkracuje dobu zpracování a nabízí vynikající kvalitu tisku, která není v žádném případě horší než flexotisk a ofsetový tisk. Posun od tradiční k digitální výrobě umožňuje společnosti TRG lépe sloužit potřebám zákazníků, protože poptávka po obalech z vlnité lepenky a zrychlená doba uvedení na trh stále roste. Pomocí rozšířené palety barev, která do barevného prostoru CMYK přidává oranžovou a fialovou, pokrývá přes 90 procent z více než 3000 barev Pantone, včetně přímých barev pro určité značky.

„Jako výrobce a zpracovatel obalů z vlnité lepenky společnost The Royal Group významně investovala do získání nejlepšího vybavení na trhu,“ řekl Bob McIlvaine, generální ředitel TRG. „Investice do stroje Delta SPC 130 pro naši pobočku Mid-Atlantic Packaging posiluje náš závazek k optimalizaci procesů. Umožní nám to poskytovat velmi kvalitní, extrémně automatizovaný tisk vysokou rychlostí a zároveň si zachovat maximální možnou flexibilitu pro naše zákazníky, protože pokračujeme v růstu našeho podnikání. Digitálně potištěné obaly jsou budoucnost – a naším cílem je uspokojit naše zákazníky a naplnit jejich potřeby inovativními řešeními.“

„Úspěšné společnosti jako TRG sledují aktuální trendy a nabízejí svým zákazníkům efektivní řešení,“ říká Robert Stabler, výkonný ředitel Koenig & Bauer Durst. Majitelé značek chtějí kratší dodací lhůty, udržitelné výrobní procesy a vynikající produkty. Delta SPC 130 Automatic splňuje všechny tyto požadavky a zároveň poskytuje zákazníkům nejnovější, nejspolehlivější a cenově nejvýhodnější výrobní metodu na trhu. Jsme rádi, že můžeme nabídnout řešení, které dává TRG i jejím zákazníkům funkce a know-how pro flexibilní masovou výrobu, aniž by museli dělat kompromisy v kvalitě.“



Delta SPC 130 Automatic

KOENIG & BAUER



ServiceSelect Machine Calibration

KALIBRACE OFSETOVÉHO TISKOVÉHO STROJE

Vysoká kvalita tiskového výstupu je zásadní podmínkou úspěchu polygrafických podniků. K dosažení standardizovaného a normovaného výtisku nemalou měrou přispívá technický stav výrobních zařízení a použité spotřební materiály. Přizpůsobení datových podkladů charakteristice osvitové jednotky, tiskového stroje, ale i potiskovaných substrátů, tiskových desek, barev, potahů nebo vlhčení je tak nedílnou součástí života v tiskárně.

Kalibrace umožní standardizaci celého procesu na základě detailních a přesných měření. Jejich cílem je nalézt takové dávkování tiskových barev, aby byla dosažena maximální spektrální shoda s referencí Fogra51/52 v plných barvách CMYK.

Pojďme společně naplánovat kalibraci a standardizaci výstupů i na Vašem tiskovém stroji Rapida.

Nabídku na míru Vašemu provozu Vám s radostí připraví
Karel Joukl, +420 602 745 721, karel.joukl@koenig-bauer.com

we're on it. cz.koenig-bauer.com