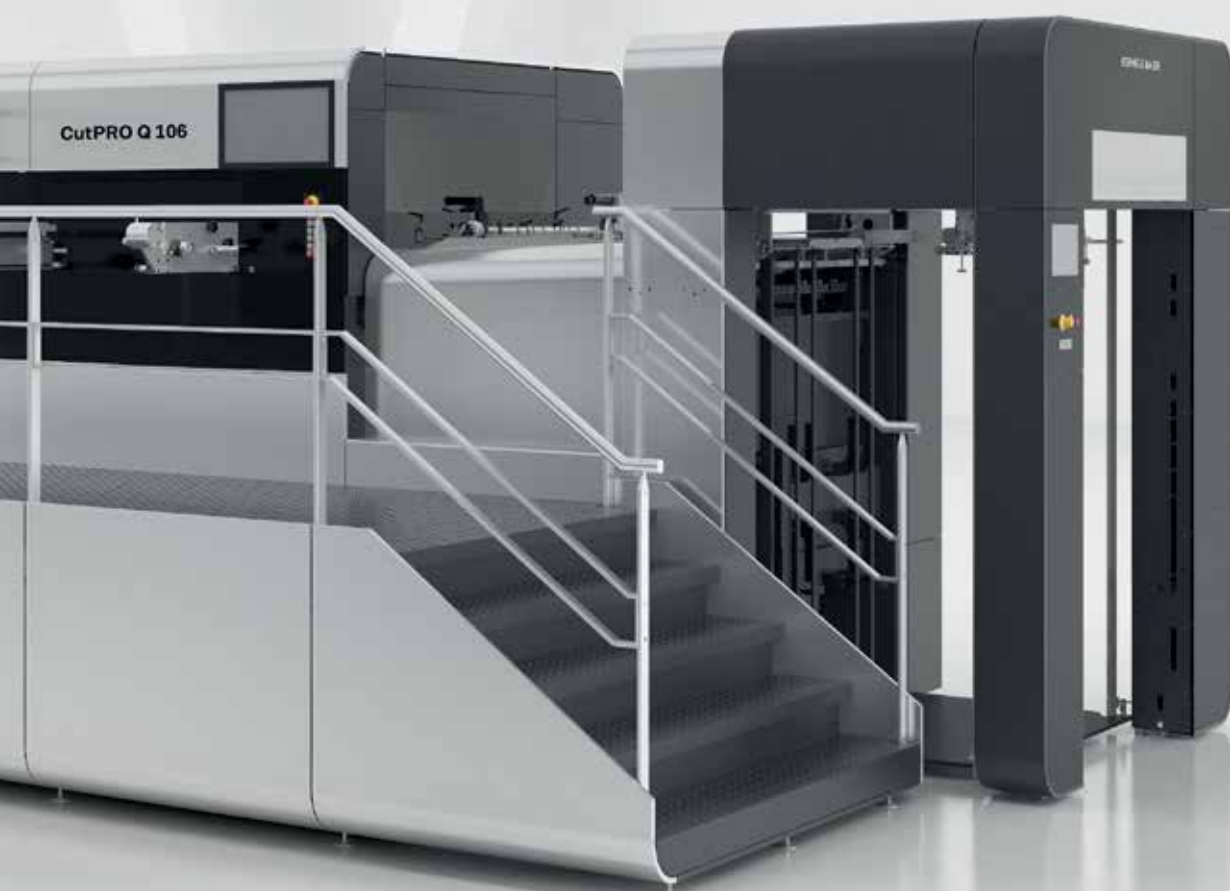


CutPRO Q 106 – nový výsekový automat z dílny Koenig & Bauer



Obsah

Tlačiareň Kubík: 4× áno pre Rapidu 75 PRO-4 3

Na virtuálnom veletrhu drupa 5

Rapida 106 X s automatickou logistikou desek 6

Tiskárna Solidbox 8

Koenig & Bauer zaujíma vedúci postavení na robustnom trhu flexibilných obalů 10

Customer Technology Center 11

Koenig & Bauer Iberica - novinky 12

Koenig & Bauer Durst ohlašuje inovácie pro Delta SPC 130 FlexLine Automatic 13

Úspešný nábeh prvého stroje CorruFLEX 14

Predictive Maintenance 15

Vydavateľ

Koenig & Bauer (CEE) Sp. z o.o.

organizačná štruktúra

Pobřežní 249/46, 186 00 Praha 8

Telefon: + 420 222 319 555

E-mail: cz-info@koenig-bauer.com

cz.koenig-bauer.com

Tisk

Tiskárna Polygraf, s.r.o

Modřišice 156, 511 01 Turnov

www.tisk.cz

Registrace: MK ČR E 20857

Milí čtenáři,



Těsně před začátkem období letních dovolených k Vám spěcháme s dalším vydáním „Aktuálně“. Je to již 30. vydání našeho tištěného firemního časopisu, jehož prostřednictvím Vám podáváme informace o tom, co je nového a co se právě děje v Koenig & Bauer. Věříme, že pro Vás, kteří jste našimi dlouholetými klienty, a i pro Vás, kteří našimi klienty nejste, znamená „Aktuálně“ dobrý zdroj informací, který si rádi přečtete a najdete si v něm ta svá témata, která Vás zajímají.

My – kromě tištěného slova a obrazu – s Vámi komunikujeme i prostřednictvím sociálních sítí, nově v oblasti služeb také přes zákaznický portál Customer Community. Aktuální informace najdete samozřejmě také na naší české webové stránce anebo můžete shlédnout videa na našem kanále na Youtube.

Možností je mnoho, nejen v komunikaci, ale především ve výběru technologií a služeb od firem ze skupiny Koenig & Bauer. Proto je náš newsletter vždy tak obsahově pestrý.

Z perspektivy původu informací – obsahuje nejen témata z našich tří středoevropských zemí – Česka, Slovenska a Polska, ale také z Německa, Itálie a Španělska.

Toto vydání nemá výrazně dominantní téma, byť prezentace a zákaznické svědectví o naší nové Rapidě 106X se velmi nabízí. Tato technologie je bez pochyby esteticky nejkrásnější ofsetový stroj na světě, ale je to především průmyslové zařízení s vynikajícími parametry výkonu a kvality, vhodné pro všechny segmenty tiskové produkce. Již nějakou dobu zdobí tato technologie naše Customer Experience Center ve výrobním podniku v Radebeulu u Drážďan. V tomto čísle se také dozvíte, které technologie máme k dispozici pro předvedení či testování v tisku v našem Customer Technology Center ve Würzburgu.

Kromě našich úspěšných instalací velkoformátového ofsetového tiskového stroje Rapida 164 v tiskárně Solidbox v polském Andrychowě a flexotiskové technologie pro potisk lepenky CorruFLEX u společnosti Thimm v rumunském Sibiu, se dozvíte o novinkách v digitální technologii SPC 130, která je v našem portfoliu od společnosti Koenig & Bauer Durst, a také o našich nových modelech plochých výsekových automatů CutPRO Q 106 a iPress 145, vhodných pro výsek kartonů i lepenek.

Pro dnešek skončím tím, čím náš newsletter začíná, a to rozhovorem s naším váženým klientem ze Slovenska – Tlačiarňou Kubík. Bratři Kubíkovci v rozhovoru s Mariannou Cabalovou hovoří o svých zkušenostech s technologií Rapida 75 PRO a také se zákaznickým servisem, který jim poskytujeme.

Přeji Vám všem příjemné čtení.

Užijte si léto a mějte se fajn.

Jan Korenc
Managing Director



4× áno pre Rapidu 75 PRO-4

Tlačiareň Kubík začala písať svoju históriu pred takmer štyridsiatimi rokmi. Firma z Námestova napriek dlhoročnej tradícii neustráca zmysel pre inováciu najmä vďaka snahe a vedeniu bratov Kubíkových, ktorí po vzore svojho otca vedú podnik k ďalšiemu rozvoju. O tom svedčí i investícia v podobe nového zariadenia Koenig & Bauer Rapida 75 PRO-4. Tá bola síce realizovaná ešte pred 2 rokmi, no dodnes je na Slovensku unikátom. Hlavnou technologickou špecialitou stroja je použitie tlačových farieb vytvrdzovaných pomocou LED UV žiarenia priamo vo vykladači stroja. O tom, ako sa po dvoch rokoch zžila tlačiareň s technológiou sme sa rozprávali s Ondrejom a Michalom Kubíkovými.

„Keď sme sa rozhodli o kúpe nového ofsetového stroja, ani sme netušili, že sa k nám dostane technológia, ktorá bude ešte dlhú dobu unikátom vo svojej triede na Slovensku a pravdupovediac sme to ani neriešili,“ začína svoje rozprávanie o zakúpení stroja Rapida 75 PRO-4 Michal Kubík. Keďže z bratov Kubíkových je práve on ten, ktorý rieši technologickú stránku strojového parku, porozprával nám o výhodách spracovania zákaziek na tomto zariadení. Zvažovanie kúpy nového ofsetového stroja bolo podmienené hneď niekoľkými požiadavkami – úspora času, zvýšenie kvality a získanie spoľahlivého servisu.

Čas.

Tlačiareň Kubík nepatrí k veľkým, no zároveň ani k tým najmenším tlačiarňami vo svojom regióne a tak sa majitelia dlho pasovali s problémom schnutia tlačných materiálov. „Pri konvenčnej tlači je síce skvelé, že prípravu urobíme za 5-6 minút, avšak vytlačený papier musí čakať aj 2 hodiny kým definitívne vyschne a môže pokračovať v procese spracovania. Pri množstve zákaziek sa nám najmä kvôli tomuto dôvodu zvyšovali prestoje a my sme tak s každou zákazkou trčili na dĺžke uplynutého času,“ približuje Michal Kubík prvotnú motiváciu. Produktivita, ktorú vďaka zariadeniu dosahuje tlačiareň Kubík teraz je vďaka

spomínanej eliminácii prestojov kvôli sušeniu hárkov pred obrátkou do stroja neporovnateľná.

Farebná stálosť.

Na prvý dôvod plynule nadväzuje i druhý spomenutý, a tým bola nemožnosť merať parametre farby bezprostredne po tlači. „Pri konvenčnej tlači je to takto: papier vyjde z tlačového stroja a farba má istú hodnotu, po chvíľke však zbadáte, že farba usychá a jej hodnoty sa odrazu menia. Minúta, desať minút, deň, a to, čo sa nám bezprostredne po tlači zdalo perfektné, je pri odovzdávaní zákazníkovi odrazu mdlé. Ako sa dá zmerať živý proces? Povieť vám, že veľmi ťažko,“ dodáva s úsmevom technologický článok bratov Kubíkových Michal. „Ak materiál vyjde z UV tlačového stroja akým je i ten od Koenig & Bauer, jeho podoba je stabilná a farebná stálosť definitívna. Nemusíme sa trápiť s myšlienkou, že na druhý deň bude potlačený materiál vyzerať inak. A to sa pri konvencii povedať nedá. Samozrejme, ak netlačíme každú zákazku v objeme 10 tisíc kusov – a to netlačíme. V takých prípadoch s veľkými objemami sú možnosti plánovania pracovných časov oveľa lepšie. Taktiež teplota farebníkov vrátane dávkovania prísady či IPA stabilizuje proces tlače a všetko, čo sa deje so strojom, má tlačiar pred sebou na veľkoplošnej obrazovke pultu. Tu je nainštalované automatizované meranie Ergo Tronic ColorDrive + LAB. Rýchlosť obrátky v spojení so špičkovou kvalitou boli pre nás obrovským bonusom.“

Ako tvrdí, konvenčným tlačovým strojom je taktiež veľmi náročné potláčať v súčasnosti veľmi obľúbené kreatívne papiere. Do ekologických či krémových papierov zvykne farba vsiaknuť a veľké tmavé plochy tak získajú nepekny sivastý odtieň s možnou farebnou nestálosťou.

Rozšírenie portfólia.

Nové zariadenie umožnilo spoločnosti rozšíriť ponúkané portfólio najmä v dvoch sférach – veľkosť potláčaného materiálu a jeho hrúbka. Kým na konvenčnom stroji bolo možné tlačiť



iba do hrúbky materiálu 0,35 cm, tu je to až 0,8 cm. Do portfólia sa tak zaradili produkty ako krabičky, kalendáre, lepenky ale aj plasty. „Potláčanie kreatívnych papierov nám už taktiež nerobí problém. Eko trend je výrazný aj v oblasti tlače a práve tieto druhy papierov ponúkajú hneď niekoľko ekologických variant.“

Servis.

„Je veľmi veľké plus, ak máte servisnú podporu v krajine, kde sídlite. Nie je to len o prípadnej jazykovej bariére – ak vás váš stroj odkazuje na hotlinku napríklad do Francúzska, ale aj o rýchlosti reakcie. Samozrejme, mnoho technických ťažkostí sa najskôr snažíme riešiť či už vo vlastnej réžii alebo telefonicky, ale pri moderných strojoch akým Rapida je, je náročné pokryť prípadné poruchy bez pomoci. Sú nám však nápomocní veľmi ochotní a fundovaní ľudia, ktorí dokážu operatívne pomôcť tak po telefóne a zachrániť proces výroby do najbližšej

návštevy, ako aj osobne,“ približuje Michal Kubík technickú podporu zo strany Koenig & Bauer.

I v tomto smere zohráva dôležitú úlohu čas. Niekedy ide doslova o hodiny a práve v týchto prípadoch je vítaná ochota zo strany servisného technika podať pomocnú ruku aj cez telefón. „To, že nás na diaľku dokázal technik krok po kroku navigovať, nám už zachránilo niejednu zákazku. Ak by sme sa mali s niektorým zariadením dostať do stavu, že sa môže stať nefunkčným na viac ako 2 týždne, asi by sme intenzívne zvažovali to, či takýto stroj vôbec zakúpime. Predsa len Čechy a Slovensko majú k sebe blízko tak vzdialenosťou ako používaným jazykom, a tak nemáme obavu o promptnosť reakcie pri závažnejších poruchách. Dokonca mám pri tomto zariadení taký špeciálny pocit, a to že Koenig & Bauer je síce nemecká spoločnosť, ale tým, že Rapida sa vyrába v českej Dobruške, je akosi nášmu srdcu bližšia“ uzatvára s úsmevom Michal Kubík.

Všetky argumenty technickej stránky zariadenia podčiarkol na záver nášho rozhovoru Ondrej Kubík: „Vždy, keď sa rozhodujeme o kúpe novej technológie, snažíme sa vybrať tú, ktorá nás posunie ďalej. Technické záležitosti síce rieši Michal, ale i ja som sa priklonil k tomu, aby sme kúpili výkonný a lepší stroj. Bola to veľká a náročná investícia, do ktorej sme išli s ambíciou vyťažiť z nej čo najviac a musím povedať, že sa nám to zatiaľ celkom darí. Produktivita, ktorú sme vďaka tomuto zariadeniu dosiahli je neporovnateľná s tým, čo bolo pred pár rokmi. Nároky zákazníkov na kvalitu a čas sa zvyšujú a my sa musíme prispôsobiť požiadavkám trhu. Sme radi, že sme spoločne s Koenig & Bauer našli zariadenie, ktoré vedie k obojstrannej spokojnosti.“

Marianna Cabalová



**We print your world:
Rapida 75PRO LED UV**

Na virtuálnom veletrhu drupa

Kompletné virtuálne oborové veletrh **virtual.drupa 2021** proběhl letos od 20. do 23. dubna. Společnost Koenig & Bauer se samozřejmě jako tradiční podporovatel veletrhu zúčastnil i její virtuální podoby. Jeden z nejvýznamnějších výrobců tiskových strojů na ní vystoupil nejen s živými prezentacemi tiskových technologií, ale prezentoval mimo jiné i svůj obalový workflow a inteligentní digitalizační řešení. Návštěvníci virtuálního veletrhu měli možnost poprvé vidět stroj **VariJET 106** pro digitální potisk skládaných krabiček v akci.



Na virtual.drupa k vidění živě v akci: Nová Rapida 106 X.

Těžiskem virtuální prezentace na veletrhu byla obalová produkce. Skládané krabičky, lepenky nebo folie - pro různá použití má Koenig & Bauer v portfoliu vhodná strojní řešení. Živě v akci bylo na virtuální Drupě možno vidět workflow pro produkci skládaných krabiček. Koenig & Bauer představila kompletní procesní řetěz od tisku přes výsek až k lepení na strojích **Rapida 106 X, CutPRO X 106 a Omega Allpro 110**.

Součástí veletržní prezentace Koenig & Bauer byl také krátký pohled do obalového a dekorového tisku s digitálním single-pass tiskovým strojem **RotaJET** a nesměla v ní chybět ani nejnovější CI flexotisková rotačka **Evo XC**, specialista na menší a střední náklady obalů.

Jedním z nejdynamičtějších se rozvíjejících oborem v polygrafii je jistě oblast potisku a zpracování vlnité lepenky.

Ani v tomto segmentu nezůstává firma Koenig & Bauer pozadu a na virtual.drupa proto představila své nejnovější stroje pro potisk lepenkových přířezů **CorruJET** (single-pass inkjet), **CorruFLEX** (flexotisk) a **CorruCUT** (flexotisk s rotačním výsekem).

Poprvé na živo v akci mohli návštěvníci vidět nový stroj **VariJET 106** pro digitální potisk skládaných krabiček. Hybridní tiskový systém z dílny joint venture **Koenig & Bauer Durst** integruje osvědčenou inkjetovou technologii od společnosti Durst do platformy Rapida středofarmátových ofsetových strojů **Koenig & Bauer Sheetfed**.

V rámci své přednášky v Conference Area hovořili specialisté Koenig & Bauer o tom, jak zasíťováním strojů, nasazením umělé inteligence a dalšími datovými činnostmi mohou tiskárny ještě účinněji formulovat své procesy.

„Raději bychom se byli s našimi zákazníky a zákazníci setkali osobně“, shrnuje Dagmar Ringel, vedoucí firemní komunikace a marketingu u Koenig & Bauer. „Ale po prvním odsunutí veletrhu drupa v minulém roce si pandemie vyžádala alternativní cestu pro produktové prezentace, diskuse a výměnu informací v branži i v roce 2021. Pevně věříme, že s našimi živými ukázkami, přednáškou i panelovou diskusí přinesli naši kolegové na obrazovku trochu pocitu toho pravého veletrhu“, říká Dagmar Ringel.



**Koenig & Bauer
virtual.drupa**



Průběžná automatizace procesů v akcidenční produkci u Krüger Druck+Verlag

Rapida 106 X s automatickou logistikou desek

Již několik měsíců tiskne společnost Krüger Druck+Verlag v sárském Merzigu jako pilotní uživatel na stroji Rapida 106 X. Osmibarvový stroj ve formátu B1 je vybaven obracením archů pro tisk 4/4 a přídatnou lakovací jednotkou a je integrován do plně automatické logistiky tiskových desek. S produkčním výkonem až 20 000 archů/hod. i v režimu s obracením je dnes Rapida 106 X páteřním strojem produkce komplexního poskytovatele tiskových služeb.

Markus Weisgerber, majitel rodinné firmy, vysvětluje, proč podnik investoval do tak vysoce automatizovaného tiskového automatu: „Úplná automatizace nám otvírá prostor pro zřetelné zvýšení produktivity a efektivity“. Kratší časy přípravy, nepatrná rozjezdová makulatura, vysoký produkční výkon a průběžný digitální workflow od MIS až k řídicímu pultu stroje Rapida 106 X mimořádně optimalizují procesy. K tomu ještě výhody inline regulace vybarvení a kontroly kvality s QualiTronic PDF.



Majitel Markus Weisgerber: „Stroj Rapida s rychlostí 20 000 archů/h v režimu s obracením v kombinaci s plně automatickou logistikou desek je pro nás velký skok dopředu.“

„Poprvé můžeme díky inline srovnání tištěných archů se zákaznickým PDF měřit skutečnou kvalitu tisku a ne jen hodnoty vybarvení“, uvádí majitel.

Automatizovány i výrobní postupy kolem tisku

Sárský rodinný podnik vyrábí v trojúhelníku zemí mezi Francií a Lucemburskem letáky, plakáty, časopisy, knihy a mnoho dalších akcidenčních produktů šitých i lepených. Protože náklady mnoha těchto produktů klesají a stoupá rozličnost druhů, resp. variant, ale současně se

zvýšuje celkový objem produkce, jsou krátké časy příprav rozhodující. Simultánní přípravné procesy tak činí stroj Rapida 106 X téměř neporazitelným. **Modulárně koncipovaná logistika desek PlateTronic**, která spojuje osvitovou jednotku přes sklad desek s kapacitou 256 desek přímo s vyměňovacími šachtami jednotlivých tiskových věží, poskytuje další důležitý příspěvek k automatizaci výrobních postupů.

Identifikace tiskových desek probíhá s osvědčenými 2D kódy, které jsou ve workflow exponovány současně s tiskovým obrazem a podporují navigaci desky až k osazení desky v tiskové věži. Rozhraní k MIS a řídicímu pultu stroje Rapida 106 X se starají o to, aby se tiskové desky dostaly transportním systémem spolehlivě, bezchybně a just-in-time do tiskového stroje. Sklad desek připravuje cca každých 20 sekund jednu tiskovou desku a předá ji do transportního systému ke stroji Rapida. Zatím co je jedna sada desek již připravena pro výměnu, další nabíhá přes řídicí pult stroje. Tak vidí tiskař vedle seznamu zakázek na řídicím pultu také přímo před sebou i desky příští zakázky. Po provedené výměně desek se provede automaticky bez ručního zásahu i odvoz starých desek do centrálního sběrného místa.



Osmibarvový stroj Rapida 106 X s obracením pro produkci 4/4 a přídatnou lakovací věží je novým srdcem v tiskové hale Krüger Druck+Verlag.



Sada desek připravena pro výměnu.

Logistika desek PlateTronic je vystavěna zcela modulárně a je jí možno individuálně přizpůsobit potřebám konkrétního tiskového provozu. S variantou, jak je instalována u Krüger Druck+Verlag, může být produkováno až 20 zakázek za hodinu s vyšší nákladů cca 300 archů. Po zhruba jedné minutě tisku se provede výměna zakázky. V tomto postupu je možno nekonečně pokračovat.

Zlepšené postupy, vyšší kvalita tisku a efektivita

Krüger Druck+Verlag v minulých letech výrazně zvýšil svoji ziskovost. Vedle nejnovějších investic v tiskové hale byla postavena nová, 3000 m² velká hala pro dokončovací zpracování. Ta poskytla místo pro inovativní techniku a zlepšené postupy. Podnik pracuje podle PSO a nyní postupuje ještě o krok dál. Není dosaženo ani padesáti procent hodnoty normou stanovených odchylek. To dává zákazníkům další jistotu, že obdrží perfektně vyrobené tiskové produkty.

Rapida 106 X – nový výkonový standard v průmyslovém tisku

Se strojem Rapida 106 X uvádí společnost Koenig & Bauer na trh nové vysoce výkonné archové ofsetové stroje pro střední formát 750 x 1060 mm. Cílem nové řady Rapida 106 X je ještě výrazněji posílit ziskovost společností dalším zvyšováním výkonnosti. K tomu přispívá mimo jiné těchto několik moderních funkcí:

Kratší přípravné časy – rychleji k tisku

Nová Rapida 106 X disponuje průkopnickými a přesně navzájem koordinovanými funkcemi. Ty sahají od simultánní výměny desek pod jednu

minutu s neohnutými a bezprocesními deskami přes četné paralelně probíhající přípravné procesy až po autonomní tisk zakázek s automatickým startem počítačidla dobrých archů (**AutoRun**).

Vyšší výkon – rychlejší tisk

Ve světové premiéře dosahuje Rapida 106 X v tisku líc/líc a líc/rub výkon až **20 000 archů/h**. Dostává se tak do zcela nové dimenze výkonu pro tiskové stroje s obracecím zařízením.

V optimalizaci pořadí tiskových úloh je další potenciál ke zvýšení denní produkce archových ofsetových strojů. **Job Optimizer** optimalizuje zakázky podle technologických (formát, gramáž, typ laku, úroveň kvality) a strojově specifických parametrů (možné paralelní procesy nebo formy vhodné pro vyjetí barvy do papíru místo mytí apod.). Díky optimalizovanému pořadí tiskových úloh lze zkrátit přípravné časy znovu o 30 až 50 procent v závislosti na zakázce.

Bezpečné procesy – bezpečný tisk

Společnost Koenig & Bauer stanovuje také standardy pro měřicí systémy. Pomocí kamerového systému lze mapovat až tři funkce: inline regulace vybarvení, inspekce archů včetně kontroly produkčního tisku a porovnání tištěných archů s PDF z prepressu.

QualiTronic ColorControl měří denzitu každého archu v kontrolním proužku a podle naměřených hodnot každých deset archů reguluje vybarvení. V kombinaci s rychle reagujícím barevníkem stroje Rapida 106 X jsou tak úlohy vybarveny na 25 až 50 arších. Pokud jsou tolerance vybarvení v pořádku (lze zadat 3 úrovně kvality),

informuje jednoduchý systém semaforu **Traffic Light** o kvalitě výroby. Pokud je semafor zelený, počítačadlo dobrých archů se aktivuje automaticky.

QualiTronic PrintCheck rozšiřuje inline regulaci vybarvení o kontrolu produkčního tisku. Po zahájení tisku systém načte několik dobrých archů, z nichž vygeneruje referenci. Poté porovná všechny následující archy s touto referencí. Rozdíly znázorní na obrazovce nebo označí pásy ve stohu. Vše se provádí zcela autonomně.

Porovnání tištěných archů s PDF zákazníka se provádí pomocí **QualiTronic PDFCheck**. Pomocí tohoto systému lze identifikovat chyby ještě před zahájením tiskové produkce.

Méně údržby – delší produkce

Internet a datové služby vytvářejí základ pro optimalizační služby dálkové údržby strojů Koenig & Bauer, zrychlení servisní reakce a zvýšení disponibility zařízení. **PressCall** zlepšuje komunikaci při dálkové údržbě a optimalizuje komunikaci odstraněním jazykových bariér. **Visual PressSupport** rozšiřuje možnosti dálkové údržby o přímý pohled do stroje přes chytrý telefon obsluhy.

Stále důležitější jsou data ze senzorů stroje, aby se chyby lokalizovaly dříve, než dojde k výpadku stroje. Pomocí umělé inteligence **Predictive maintenance** je možné rozpoznat abnormální chování stroje. Servisní pracovník tak kontaktuje zákazníka s návrhem preventivního opatření ještě předtím, než dojde k poruše zařízení.

Měsíční zpráva Performance Report

představuje údaje o výkonu a klíčové ukazatele výkonu strojů v přehledné grafické podobě.

Nejen tyto ale i spousta dalších funkcí dělají z tiskového stroje Rapida 106 X nejvýkonnější a nejefektivnější Rapidu formátu B1 všech dob.



Rapida 106 X with fully automated plate logistics

Tiskárna Solidbox: inovativní POS systémy a vysoce rafinované lepenkové obaly se strojem Rapida 164-5 + L ALV2

Koenig & Bauer potvrzuje pozici ve velkém formátu

Tiskárna na výrobu obalů Solidbox z Wierpru u Andrychowa je příkladem tiskařské společnosti, která i za nepříznivé situace na trhu způsobené pandemií dosáhla za poslední rok významných tržních úspěchů. Slouží hlavně zákazníkům z potravinářského průmyslu v oblasti POS systémů a kartonových obalů, výrazně zvýšila objem objednávek, což se promítlo do zvýšení zaměstnanosti o téměř 100%.

Od pevných obalů až po plnobarevné rafinované POS systémy

Počátky společnosti sahají do roku 1991, kdy její současný spoludávatel - Adam Gołba založil společnost, která vyrábí obaly, nejprve šedé a časem potištěné na jednom z prvních strojů BO v Malopolsku. Byla to použitá Planeta, která - jak se ukázalo o několik let později - byla první z několika řešení společnosti Koenig & Bauer v této společnosti. Následující roky přinesly změny ve vlastnictví, ale také tragickou událost v historii tiskárny - v roce 2005 ji povodeň téměř úplně zničila, stejně jako vybavení uvnitř. „Brzy se nám však podařilo postavit

se na nohy,“ říká Dariusz Gołba (syn zakladatele), který se k otci připojil v roce 2007 a dnes s ním vede rodinný podnik. „Přestěhovali jsme se na nové místo v Andrychowě. Rozšířili jsme halu, v tiskárně se objevila nová zařízení, použitou Planetu jsme v roce 2013 nahradili modelem Rapida 142. Kromě toho byl pro nás rok 2013 průlomem: společnost prošla rebrandingem a naši hlavní oblastí zájmu - kromě laminovaných obalů – se staly POS systémy, hlavně stojany a displeje. Tvoří základ našeho sortimentu dodnes. Právě objednávky ze segmentu POS prováděné jak pro přímé zákazníky (zejména

z potravinářského průmyslu), tak pro reklamní agentury, určují náš potenciál a jsou hnací silou našeho růstu.“

Dynamický rozvoj společnosti vyústil v potřebu vybudovat novou, větší halu s rozsáhlým sociálním zařízením. V krátké době byly zakoupeny pozemky ve Wierpru u Andrychowa. Vybudovalo se zde moderní zařízení a byla instalována veškerá infrastruktura nezbytná pro výrobu obalů. V polovině roku 2020 společnost přesunula výrobu do nového sídla.

Stroj Rapida 164 je součástí inovativního projektu

Vzhledem k rostoucímu počtu objednávek uvažovali majitelé tiskárny Solidbox před několika lety o koupi nového tiskového stroje ve formátu BO+. Kromě tiskového stroje byla zapotřebí také nová vysekávací a laminovací zařízení, lepicí linka a systém CTP. „Nákup nových strojů vytvořil větší příležitosti pro vývoj,“ říká Dariusz Gołba. „Získali jsme patent na nový inovativní systém laminování obalů. Patent byl schválen PARP a dostali jsme grant. Prostředky získané z něj umožnily nákup všech nových strojů potřebných pro výrobu BO+. Byly součástí projektu EU týkajícího se implementace inovativního technologického procesu zahrnujícího použití nové metody výroby obalů a POS materiálů.“

„Investice do komplexního strojního parku jsou přirozeným důsledkem našeho vývoje a očekávání rostoucí skupiny zákazníků, pokud jde o vyšší efektivitu a kratší dodací lhůty,“ pokračuje Dariusz Gołba. „Pokud jde o druhý z výše uvedených faktorů, můžeme se pochlubit velmi vysokou flexibilitou. Rychle reagujeme na dotazy zákazníků dodáním prototypu produktu ve velmi krátké době. Tuto účinnost vysoce oceňují naši stálí klienti, kteří nás doporučují ostatním. Tento druh „ústního marketingu“ je pro nás jedním ze zdrojů získávání zákazníků.“

Z důvodu realizace nového projektu bylo také vyhlášeno výběrové řízení pro nový stroj ve formátu BO+, s přihlédnutím k řadě parametrů nezbytných pro úspěch celého projektu. Jak zdůraznil Adam Gołba, jedním z klíčových parametrů byl větší formát, než jaký nabízí model Rapida 142, který dříve tiskárna používala: „Chtěli jsme být schopni vyrábět stojany nebo displeje z jednoho archu bez nutnosti slepování, což bylo v mnoha případech dosud normou. Mnoho projektů, které provádíme, vyžaduje formát 1600 x 1200 mm, takže stroj BO+ (kde je maximální velikost archu 1640 x 1205 mm) se stal nezbytností pro jejich efektivní implementaci. Chtěli jsme také vyšší rychlost stroje a jeho vybavení s různými možnostmi automatizace práce. Odhadujeme, že díky novým investicím se naše efektivita zvýšila přibližně o 50–60%.“

Koenig & Bauer počtvrté

Podmínky výběrového řízení nejlépe splňovaly společnosti Koenig & Bauer (CEE), včetně modelu Rapida 164-5+L ALV2. Stroj je přizpůsoben pro potisk kartonů o maximální tloušťce 1,2 mm a jejich zušlechťování pomocí UV laku. Mezi jeho vybavení patří: systém SIS bez postranní náložky, plně automatizovaný systém pro změnu tiskových forem, systém SRW pro mytí válců během tisku a energeticky úsporné sušicí systémy VariDryBlue. Kvalitu a efektivitu výroby zajišťuje rozsáhlá kontrolní a měřicí technika v podobě systémů Ergotronic ColorControl a Qualitronic ColorControl



s protokolováním QualityPass a inspekcí archů. Dariusz Gołba zdůrazňuje, že investice do nového modelu znamená pro tiskárnu skok nejen z hlediska podporovaného formátu, ale také výše zmíněných softwarových řešení: „Samozřejmě to nějakou dobu trvalo, než jsme se seznámili se všemi novými funkcemi, ale servisní technici ze strany dodavatele zde byli velmi nápomocní.“ V uplynulých letech jsme každopádně velmi pozitivně hodnotili spolupráci s regionální pobočkou této společnosti, se kterou jsme v kontaktu od roku 2013. O to více nás těší, že právě její nabídka vyhrála výběrové řízení, které jsme vypsali.“

Adam Ślażyński, regionální manažer prodeje Koenig & Bauer (CEE), dodává: „Velkoformátová Rapida 164 je naše další řešení zakoupené společností Solidbox. Jsme rádi, že se nám podařilo splnit všechny podmínky výběrového řízení a že se naše řešení stalo součástí velmi zajímavého a inovativního projektu této tiskové společnosti.“

Dariusz Gołba připouští, že zvýšený produkční potenciál Solidboxu je na jedné straně efektivnější a stabilnější služba pro stávající zákazníky, na druhé straně ale vytváří potřebu hledat nové objednávky, které pomohou „nakrmit“ moderní vybavení společnosti. „Díky stroji Rapida 164 můžeme být na obchodní jednání hrdí. Kromě moderních zařízení neustále pracujeme také na nových projektech a inovativních řešeních v oblasti POS“. Jedním z nich byl například lepenkový model automobilu, odrážející originál v měřítku téměř 1: 1 (video dokumentující tento, ale i další projekt, realizovaný strojem Rapida 164, lze shlédnout na kanálu Solidboxu na YouTube <https://www.youtube.com/channel/UC5BraOVM-bN3eOX1yRsdmqw>). „Toto je jen příklad našich schopností, kterými se snažíme inspirovat přímé klienty i reklamní agentury, které s námi spolupracují.“ - shrnuje Dariusz Gołba.



Zákazníci hlásí extrémně vysokou kvalitu tisku a dosahují špičkové produktivity

Koenig & Bauer zaujímá vedoucí postavení na robustním trhu flexibilních obalů

V reakci na stále rostoucí poptávku po flexibilním balení zaujímá společnost Koenig & Bauer vedoucí pozici na trhu, protože pozitivně reaguje na svou rostoucí zákaznickou základnu širokým produktovým portfoliem, vynikající hodnotou a rozsáhlými službami a podporou.

„S bohatou 200letou historií technických inovací společnosti Koenig & Bauer jsme prokázali zkušenosti a schopnost rozvíjet podnikání zákazníků, nabízíme proaktivnější inovativní řešení a podporu zajišťující, že naši zákazníci získají se svým zařízením maximální dobu provozuschopnosti a vysokou produktivitu, a umožnit jim, aby si udrželi náskok před konkurencí,“ říká Preston Neetzel, ředitel prodeje ve společnosti Koenig & Bauer. „Nabízíme přesně to, co stále více zákazníků vyžaduje - vysokou kvalitu, široké produktové portfolio a ekologické technologie. Získali jsme několik ocenění naší inovativní a působivé technologie pro neustále se rozvíjející odvětví potisku a zpracování obalů.“

AR-DataGlass

Na dnešním konkurenčním trhu mnoho flexibilních tiskáren obalů zjišťuje, že objednávky jsou menší a dodací lhůty stále kratší. Schopnost zůstat plně funkční při výrobě těchto objednávek je nutností. Podpora služeb v reálném čase je jednou z prémiových služeb nabízených společností Koenig & Bauer. Vyvinula vlastní vzdálenou údržbu a moderní komunikační kanály známé jako Augmented Reality-DataGlass – vzdálená podpora pomocí brýlí DataGlass). Na schůzce InfoFlex Flexographic Technical Association (FTA) v roce 2019 obdržela společnost Koenig & Bauer cenu FTA za technickou

inovaci za vzdálenou podporu rozšířené reality - DataGlass. Tento systém poskytuje specialistům vzdálené údržby společnosti Koenig & Bauer možnost zažít v reálném čase to, co může technický tým zákazníka vidět a slyšet.

Poskytnutím této individuální konverzace mezi servisním týmem společnosti Koenig & Bauer a zákazníkem dokáže servisní technik lépe a rychleji diagnostikovat problém a znovu zprovoznit jejich flexotiskovou technologii. Už není nutné čekat rozhodujících několik dní na návštěvu technika a diagnostiku problému.

„Specialista na vzdálenou podporu může vidět a sledovat akce tiskového technika nebo obsluhy přímo na místě a v reálném čase zatímco pracuje na stroji a přesně vidět, co technik u stroje vidí,“ vysvětluje Neetzel. „U našich flexotiskových zákazníků je tento systém velmi oblíbený.“

„Společnost Koenig & Bauer a její technologie AR-DataGlass nám umožnily zvýšit dobu provozuschopnosti a podporuje náš cíl poskytovat konzistentní a vysoce kvalitní tisk, na který si naši zákazníci zvykli spoléhat,“ říká Beth Smith, ředitelka marketingu společnosti Great American Packaging, dodavatel flexibilních obalů se sídlem v Los Angeles. „Pokračujeme v rozšiřování našich aplikací a dále zvyšujeme celkové možnosti našeho stroje.“

Evo XG

Flexotiskové provozy, které hledají nejvyšší kvalitu a produktivitu, se obracejí k vysoce automatizovanému flexotiskovému stroji Koenig & Bauer Evo XG pro zpracování fólií, papíru a kartonu při produkčních rychlostech až 600 m/min.

Ve všech verzích modelu Evo XG lze použít barvy na bázi rozpouštědla i vody, stejně jako vytvrzované barvy (UV / EB). Konfigurace Evo XG s dalšími samostatnými tiskovými jednotkami využívajícími technologie flexotisku nebo hlubotisku je další možností pro rozšíření výkonového rozsahu stroje. Je tedy možný tisk na sotisk, lakování, potahování nebo laminování lícové a / nebo rubové strany.

„Evo XG je přesně ten typ stroje, který jsme hledali. Jsme přesvědčeni, že jsme se rozhodli správně a že nyní budeme moci dále posilovat naši pozici lídrů na evropském trhu,“ uvedl Jürgen Popp, majitel a výkonný ředitel společnosti Zöllner-Wiethoff.

„Kvalita tisku Evo XG je vynikající a poskytuje nám nové funkce, které zlepšují naše zákaznické portfolio a umístování produktů,“ říká Louis Figueria, ředitel tisku ve společnosti Yellowstone Plastics, dodavatel flexibilních obalů se sídlem v Idaho Falls, ID. „Tisk ukazuje skutečné možnosti vysoce kvalitního flexotisku.“

PrintTronic

Technický tým společnosti Koenig & Bauer se vždy snaží nabídnout svým zákazníkům nové schopnosti a funkce stroje, konkrétněji pak např. zlepšit zkušenosti tiskových operátorů. Jednou z nejoblíbenějších funkcí je systém PrintTronic. Se zjednodušeným ovládním a navigací spolu s robustními funkcemi nápovědy poskytuje PrintTronic operátorům flexotiskových strojů efektivnější proces, díky kterému bude provoz probíhat rychle a hladce.

Automatické nastavení přítlaku PrintTronic zajišťuje automatické řízení pozice válců s minimalizací plýtvání

materiálem a zvýšenou dostupností výroby. PrintTronic, integrovaný do rozhraní HMI, přináší praktické výhody, jako je rychlejší nastavení tiskového tlaku na všech tiskových jednotkách najednou, žádné videokamery nebo další externí zařízení, žádné speciální značky nebo sleevey s implementovaným RFID, žádná spotřeba barvy během procesu a navíc kompatibilita s jakýmkoli typem materiálu, desek nebo barev.



Síla Flexo technologie

V moderním zákaznickém centru Koenig & Bauer ve Würzburgu je nově k dispozici flexotiskový stroj Evo XD

Rozšíření Customer Technology Center (CTC)

Customer Technology Center (CTC) ve Würzburgu dostalo vedle singlepass digitálního tiskového stroje RotaJET další stroj. Od dubna tam je v provozu pro předvedení našim zákazníkům stroj Evo XD 8 pro potiskování pružných obalů.

Člen představenstva Koenig & Bauer pan Christoph Müller: „S novým strojem máme teď možnost provádět tady ve Würzburgu pro naše zákazníky individuální specifické tiskové demonstrace. Buď virtuální, nebo přímo na místě.“

Tento přímo v kmenovém závodě vyrobený stroj Evo XD 8 je vysoce automatizovaný a špičkově vybavený flexotiskový stroj s centrálním cylindrem (CI) s interním obracením dráhy a inline řezacím zařízením před navíjením. Šířka tisku je 1270 mm a produkční rychlost až 500 m/min. Potiskovány mohou být

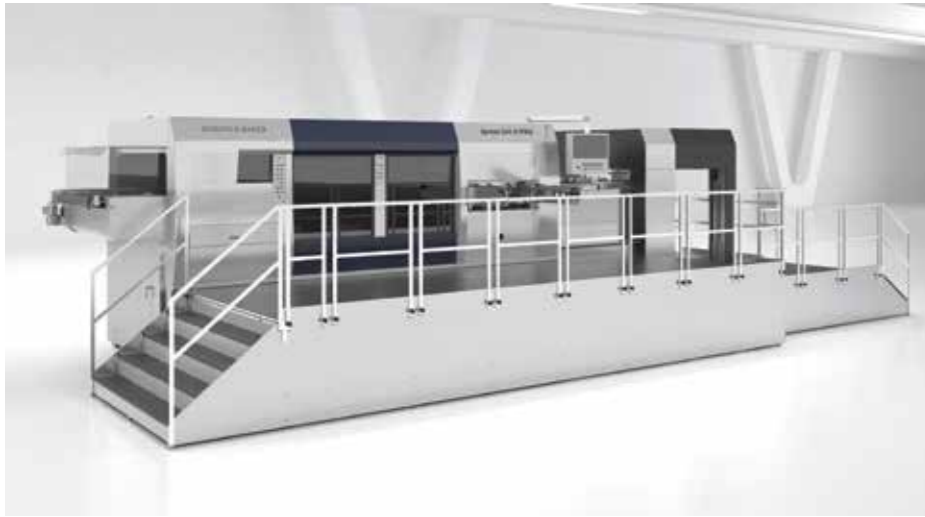
různé folie a papíry až do 150 g/m² barvami na vodní bázi. Důsledná automatizace a solidní a ergonomicky promyšlená konstrukce umožňují špičkové výkony v kvalitě a produktivitě.

„S novým předváděcím strojem Evo XD v srdci Evropy podtrhuje Koenig & Bauer své ambice na stále rostoucím flexotiskovém trhu,“ říká Luigi Magliocchi, jednatel Koenig & Bauer Flexotecnica.

Evo XD pro flexibilní výrobu vysoce kvalitních zakázek

CI flexotisková rotačka z úspěšné řady Evo XD je vhodná pro tisk barvami na bázi vody a/nebo rozpouštědla na nejrůznější materiály jako jsou fólie, velmi tenké a „breathable“ LDPE a kaširovaný materiál nebo také papíry. Poskytuje nejvyšší flexibilitu pro rozličné obalové aplikace a disponuje velmi účinným sušením. Stroj používá moduly aktuálních řad strojů Evo a je koncipován pro rychlé výměny zakázek, vysokou produktivitu také u malých a středních nákladů a minimální makulaturu při přípravě. Automatický nátiskový systém PrintTronic, vysoce účinná mycí funkce „Speedy Clean“, integrovaný 100% systém rozeznání tiskových chyb a funkce SmartRegister umožňují rychlý náběh produkce a kontinuální kontrolu kvality.





Potisk a zpracování lepenky

Další přírůstky do rodiny strojů Koenig & Bauer

Společnost Iberica se stala součástí koncernu Koenig & Bauer v polovině roku 2016 a o několik měsíců později byla její řešení zařazena do portfolia firmy Koenig & Bauer (CEE), takže prodej a poprodejní služby nyní nabízíme v Polsku, České republice a na Slovensku. Koenig & Bauer Iberica vyrábí své stroje ve svém závodě nedaleko Barcelony, který představuje z hlediska technologické pokročilosti, podobně jako zařízení, která se v něm vyrábějí, nejvyšší světovou úroveň. Výroba strojů probíhá ze 100 % na jednom místě z evropských komponentů. To také bývá jeden z hlavních důvodů, kvůli kterému se naši zákazníci při nákupu nového výsekového zařízení rozhodnou pro stroj Iberica...

High-tech výsek ve formátu B1

Vzhledem k odložené světové polygrafické výstavě přistoupil koncern Koenig & Bauer v loňském roce k online představení svých největších novinek. Jednou z nich byl i zcela nový výsekový automat z dílny Koenig & Bauer Iberica, stroj CutPRO Q 106. Díky sdílení znalostí a synergii R&D oddělení převzal tento stroj několik zajímavých technických

řešení z archových ofsetových strojů Rapida. V kombinaci s robustní a osvědčenou technologií Iberica tak vznikl silný hráč na trhu zpracování kartonových a lepenkových krabiček nebo etiket.

Výsekový automat **CutPRO Q 106** se může pochlubit nejen novým moderním designem, ale i řadou pokročilých funkcí. Nový nakladač vychází z konstrukce nej-

rychlejšího archového ofsetového stroje **Rapida 106 X** a vyniká tak rychlým automatickým nastavením a spolehlivým nakládáním archů široké škály materiálů ve formátu až 760 × 1060 mm. Precizní nakládání je podpořeno rychlým optickým registračním systémem vyrovnání archu **Cut2Print®**. Výseková jednotka získala k patentovanému systému pohybu beranu **Varioplan®** a pohonu řetězů **Variolever®** také nové intuitivní ovládání 21" dotykovým displejem s možností připojení do systému LogoTronic. Zásadní změny doznala i vylupovací a rozlamovací jednotka kde k vylepšenému pohonu a pneumatickému upínání nástrojů přibylo digitální mikrometrické nastavení pozice s možností uložení, podtlakový systém mezi výsekem, vylupem a rozlamem nebo např. motorické nastavení pozice spodního nástroje a kontrola kvality. Součástí vykládání na paletu je i vylepšený systém prokládání užitků. Nový průmyslový design a konstrukční a funkční prvky mají jednoznačný vliv nejen na zvýšení výkonu a produktivity stroje **CutPRO Q 106**, ale v kombinaci se systémem dálkové podpory také na zvýšení disponibility tohoto high-tech zařízení.

Moderní výsek i ve velkém formátu

Modernizace se u Koenig & Bauer Iberica týkala také ostatních zařízení. Pozornost se proto zaměřovala i na neméně důležitý stroj **Ipress145 K PRO**. Na základě poptávky svých významných klientů z oblastí zpracování kartonových a lepenkových obalů proto reagovala společnost Koenig & Bauer zásadní modernizací svého výsekového automatu ve formátu BO. Toto zařízení proto již disponuje formátem 1050 × 1450 mm, nakladačem **Rapida** a většinou výše zmíněných modernizačních a automatizačních prvků. To z něj činí významného hráče v segmentu velkoformátových výseků a doplňuje stále se rozšiřující paletu nejmodernějších technologií Koenig & Bauer pro potisk a zpracování obalů.



Ipress 145 K PRO
výseková karton

Koenig & Bauer Durst ohlašuje inovace pro Delta SPC 130 FlexLine Automatic

Společnost Koenig & Bauer Durst představila další aktualizace svého stroje na potisk vlnité lepenky **Delta SPC 130 FlexLine Automatic**, který poskytuje průmyslová řešení pro náklady od jednoho kusu do milionů.

Byly zavedeny nové oranžové a fialové inkousty na vodní bázi, které zajišťují dodržování bezpečnosti potravin u primárních obalů a rozšiřují barevnou škálu. To pozitivně ovlivní brand management pro vlastníky značek, zejména při dosažení sytosti barev na vzorcích obalů a tisku přímých barev. S přibližně 50% podílem vlnité lepenky v potravinách a nápojích sada inkoustů také zajišťuje, že zpracovatelé mohou investovat s vědomím, že budou napřed před stále složitější křivkou regulačních změn.

Společnost Koenig & Bauer Durst také oznámila nové funkce automatizace pro **Delta SPC 130 FlexLine Automatic**, které zajistí vysokou produktivitu a mohou být integrovány do stávajících pracovních postupů zákazníků. Mezi výhody nového digitálního prumeru patří vylepšená kvalita obrazu a speciální efekty, stejně jako snížení nákladů. Mezi nové efekty, které jsou možné, patří zdobení tisku na vlnité lepence s nenatíraným povrchem.

Delta SPC 130 FlexLine Automatic kombinuje dobře navržený mechanický design se snadno přístupnými podsestavami a vybranými komponenty, aby byla zaručena trvalá kvalita, vysoký výkon a spolehlivost. Může zpracovat malé formáty od 500 × 600 mm až po velmi velké formáty s maximálními rozměry 1300 × 2800 mm a tisknout maximální tloušťku 12 mm pomocí inkoustů na vodní bázi a bezpečných

pro potraviny. Automatický stroj **Delta SPC 130 FlexLine** zahrnuje non-stop nakladač, čtyřbarevný tisk jedním průchodem, sušící a chladicí sekci a non-stop stohovač.

Delta SPC 130 je součástí portfolia řešení společnosti Koenig & Bauer Durst pro zpracovatele vlnité lepenky. Dalším je **CorruJET 170**, který potiskne archy vlnité lepenky až do šířky 1,7 m rychlostí až 135 m/min. Stroj **VariJET 106** formátu B1 tisknoucí rychlostí až 5500 a/h doplňuje sestavu a zaměřuje se na trh skládačkových kartonů.

Tiskové stroje splňují přísné požadavky na primární balení bezpečné pro potraviny využívající patentovanou technologii inkoustu na bázi vody a jsou navrženy s hlavními technologiemi pro zajištění automatizovaných, produktivních tiskových systémů bezpečných pro potraviny. Poskytují kratší reakční dobu, více variant, nižší počet výtisků, individualizaci a umožňují zpracování stále více menších



Robert Stabler, generální ředitel společnosti Koenig & Bauer Durst

objednávek. Odpovídají také na rostoucí poptávku zákazníků po zabezpečení značky, udržitelnosti a schopnosti splnit požadavky vlastníků značek na vícekanálovou komunikaci včetně elektronického obchodování.

Robert Stabler, generální ředitel společnosti Koenig & Bauer Durst, uvedl: „Všechny tyto inovace pro náš **Delta SPC 130 FlexLine Automatic** jsou navrženy tak, aby překonaly potřeby trhu. Bezpečnost a balení potravin je neustálým tématem rozhovorů. Tyto nové inkousty na bázi vody zajistí soulad s bezpečností potravin u primárních obalů a rozšíří barevný gamut, což zase pozitivně ovlivní brand management. Majitelé značek požadují, aby nové výrobní metody byly spolehlivé, vyhovující a nákladově efektivní, zatímco zpracovatelé musí mít schopnosti a kompetence k hromadnému přizpůsobení bez jakéhokoli kompromisu ohledně kvality.“



Skupina THIMM vyjadřuje velkou spokojenost se strojem CorruFLEX od společnosti Koenig & Bauer

Úspěšný náběh prvního stroje CorruFLEX

První stroj CorruFLEX od společnosti Koenig & Bauer byl úspěšně uveden do provozu u skupiny THIMM v závodu v Sibiu, Rumunsku. Smlouva byla podepsána v prosinci 2019. „Instalací HQPP flexotiskového stroje reagujeme na poptávku na východoevropském trhu po obalech s kvalitním potiskem a rozšiřujeme naše portfolio zaměřené na zákazníka“, tolik Michael Weber, vedoucí Corporate Strategy + Marketing skupiny THIMM. První testy z hlediska kvality a přesnosti soutisku byly provedeny externí společností v místě. „Jsme s výsledky velmi spokojeni“, dodává Michael Weber. V první řadě má nové zařízení vyrábět natírané archy ve čtyřbarvové verzi.

Díky důvěryhodné a profesionální spolupráci mezi společností Koenig & Bauer a skupinou THIMM bylo možné minimalizovat opožděné uvedení do provozu z důvodu celosvětové pandemie Covid-19. Christoph Müller, člen představenstva Koenig & Bauer AG: „Pokračujeme důsledně v naší nastoupené cestě.



První instalovaný stroj CorruFLEX společnosti Koenig & Bauer.

Uvedli jsme nyní úspěšně na trh všechny naše tři nové stroje, CorruJET, CorruCUT a CorruFLEX a budeme pracovat na tom, abychom i v tomto segmentu stanovovali měřítko.“

CorruFLEX – vysoce kvalitní Flexo Postprint na vlnitou lepenku

Současně s vývojem High Board rotační výsekové linky, stroje CorruCUT, bylo koncipováno a konstruováno nové zařízení CorruFLEX pro vysoce produktivní výrobu potíštěných archů vlnité lepenky v nejvyšší flexotiskové kvalitě. Jedinečný komplexní koncept za použití nejmodernějších technologií a funkcí v kombinaci s jednoduchou a intuitivní obsluhností. CorruFLEX nabízí množství jedinečných prvků jako například nakladač s podtlakovými pásy bez vtahovacích hřídelí nebo moderní systém výměny rastrových válců. Stroj lze provozovat jako stand alone řešení nebo v lince s běžnými stroji pro plochý výsek.



Digitalizace servisních služeb dále pokračuje

Predictive Maintenance úspěšně zaveden

Koenig & Bauer úspěšně uvedl na trh produkt Predictive Maintenance, tedy prediktivní systém údržby tiskových strojů. V úzké spolupráci s více než dvaceti pilotními zákazníky z novinového a akcidenčního trhu byly zpracovány a realizovány různé typy workflow.

Cíl produktu Predictive Maintenance je při tom jasně definován. „Využíváme strojní data, která jsou k dispozici, a automaticky analyzujeme tyto informace. Tímto způsobem lze identifikovat možné poruchy ještě před jejich výskytem a včas je odstranit“, říká Thomas Potzke, vedoucí servisního oddělení u Koenig & Bauer.

Service manager má úplný přehled o servisním případě a stroji. Na této bázi plánuje distanční servis a eventuální servisní zásahy. Technik v místě odstraňuje chyby v rámci předem plánovaných zásahů, dříve než dojde k výpadku stroje. K tomu potřebné odstávky tak budou posunuty do časů bez produkce. Zákazník profituje ze spolehlivé produkce a vyšší dostupnosti stroje.

Nyní je možno vyhodnocovat řadu strojních komponent, jako např. měnič desek, odvíječ nebo mazací systémy a hydraulické upínání. Predictive Maintenance využívá metody umělé inteligence, jako např. Rule Mining nebo Machine Learning, pro automatické precizní vyhodnocení v reálném čase. Při tom jsou systematicky pozorovány i procesy a interakce

strojních komponent a sítí uvnitř stroje, které nejsou jinak bezprostředně sledovatelné.

Jeden z prvních nových zákazníků je tiskárna WE-Druck z Oldenburgu. Před třemi lety podnik investoval do nového stroje Commander CL od Koenig & Bauer. Margit Schweizer, prokuristka ve společnosti WE-Druck: „Predictive Maintenance nám dává jistotu. Nemůžeme si dovolit odstávky nebo náhlé výpadky. Naši zákazníci od nás očekávají kvalitu a dodávky ve sjednaných termínech.“

Predictive Maintenance jako díl celkového konceptu
Predictive Maintenance dále doplňuje servisní koncepci od Koenig & Bauer. Spolu s náhradními díly, Remote Services

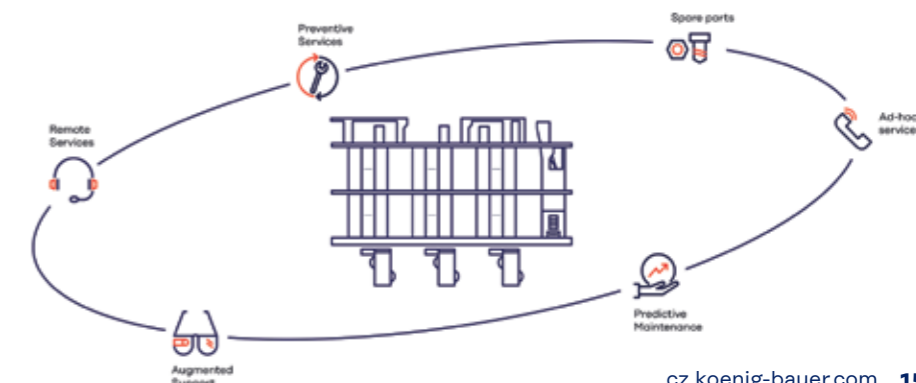
(dálková údržba), Visual PressSupport (dálková údržba s využitím fotek a videa), ad-hoc zásahy a Preventive Services (periodická údržba a inspekce) poskytuje Koenig & Bauer svým zákazníkům nejlepší možný servis jejich strojů.

Vedle novinových a akcidenčních strojů od Koenig & Bauer se Predictive Maintenance nabízí také již pro digitální single-pass tiskový stroj RotaJET a pro stroje pro potisk lepenky CorruJET (digitál), CorruCUT (flexotisk s inline rotačním výsekem) a CorruFLEX (flexotisk). Další obchodní jednotky Koenig & Bauer také nabízejí Predictive Maintenance pro své stroje.

Obchodní jednotka Koenig & Bauer Sheetfed používá pro své archové stroje Rapida pro identifikaci, vyhodnocení a využití potenciálu stroje systém Data Analytics. Data z tiskových strojů se na požádání sledují a analyzují, aby bylo možné identifikovat potenciály a dále je využít. Kromě toho lze porovnávat vzory dat výkonu vašeho stroje s nám známými chybovými vzory. Díky tomu mohou být v předstihu určeny potenciální zdroje chyb a lze zabránit neplánovaným odstávkám.

Prediktivní údržba jako prevence odstávek

Rostoucí počet elektronických pomocníků neustále vyhledává informace o chybách v datovém toku stroje, vyhodnocuje je a hlásí je příslušnému servisnímu pracovníkovi. Jestliže dáte souhlas k nepřetržitému přenosu dat z vašeho stroje do společnosti Koenig & Bauer a k neustále rozšiřované a přizpůsobené analýze dat, pomůžeme vám trvale zvyšovat výkon a dostupnost vašeho stroje.





Spotřební materiál pro Vaše stroje Rapida

Spotřební materiál odladěný speciálně pro Vaše stroje Rapida

Přísady do vlhčení, poprašovací prášek, čisticí prostředky a výrobky pro péči o stroj, ale i tiskové barvy a laky - námi dodávané spotřební materiály byly testovány a odladěny tak, aby splňovaly náročné požadavky vysoce výkonného archového ofsetového tisku a byly optimalizovány speciálně pro použití na našich tiskových strojích.

Tisknete na archových ofsetových strojích Rapida, ale používáte spotřební materiál od různých dodavatelů? Ušetřete všechny časově náročné a nákladné experimenty se spotřebním materiálem z různých zdrojů a spolehněte se místo toho na řadu produktů testovaných a odladěných speciálně pro Vaši Rapidu! Tímto způsobem můžete počítat s maximální spolehlivostí procesu a dosáhnout optimálních výsledků tisku pro své zákazníky.

Nabídku na míru Vašemu provozu Vám s radostí připraví
Ing. David Herman, 725 516 802, david.herman@koenig-bauer.com