



KBA Pastomat

Hightech-Rollenwechsler für die integrierte Papierlogistik
im Digital-, Akzidenz- und Zeitungsdruck



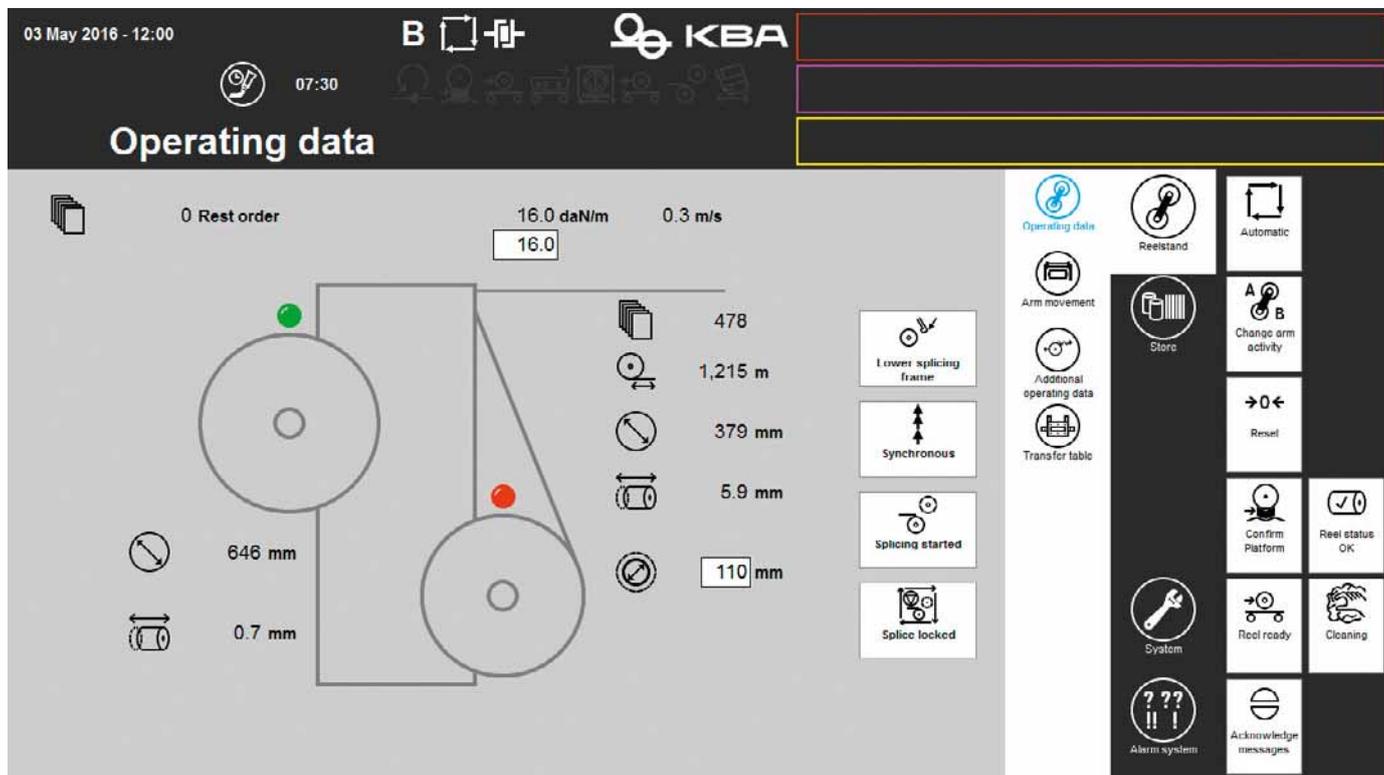
Der Hochleistungs-Rollenwechsler KBA Pastomat CL ermöglicht im Digitaldruck neue Breitendimensionen bis 2,80 m

Spitzentechnik für alle Fälle ... bis zu 6 t Rollengewicht

Zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit, Produktivität und Flexibilität setzen viele Zeitungs- und Akzidenzdruckereien auf Rotationen mit breiteren und variablen Rollenbreiten. Der Digitaldruck stößt in neue Breitendimensionen bis zu 2,80 m vor. Wirtschaftlich sinnvoll sind in vielen Fällen ebenfalls Papierrollen mit größeren Durchmessern. So werden bei einem von 1.270 auf 1.524 mm erweiterten Rollendurchmesser ein Drittel weniger Papierrollen benötigt sowie Handlingaufwand, Personaleinsatz und Weißmakulatur entsprechend reduziert. Mit dem Pastomat C und Pastomat CL bietet KBA zwei Hauptvarianten seiner als sehr zuverlässig bekannten Rollenwechsler an. Die Classic-Version Pastomat C des zweiarmigen

Rollenwechslers ist auf Bahngeschwindigkeiten bis 17,2 m/s ausgelegt und kann Rollengewichte bis zu 2,2 t, Rollen mit einem maximalen Durchmesser von 1.270 mm und Breiten bis zu 1.760 mm aufnehmen. Für noch schnellere oder breitere Digitaldruck-, Zeitungsmaschinen und High-Volume-Akzidenzrotationen mit Geschwindigkeiten bis 17,2 m/s hat KBA den automatischen Hochleistungs-Rollenwechsler KBA Pastomat CL (CL steht für Classic Large) im Programm. Er kann Papierrollen mit einem Durchmesser bis 1.524 mm und einer maximalen Breite von 2.800 mm aufnehmen. Passend für die jeweilige Anwendung stehen Wechselspannköpfe mit 3,4 und 6 Zoll zur Verfügung.

Zuverlässigkeit und Produktionsflexibilität
Wesentliche Highlights der KBA-Rollenwechsler sind der zentrale Antrieb bzw. die Bremsung der Papierrollen durch robuste AC-Servomotoren mit Energierückspeisung und die volle Integration in das Bedienkonzept der Druckmaschine. Die geteilten Rollenträgerarme sind stufenlos elektromotorisch verstellbar und ermöglichen den Einsatz variabler Papierrollenbreiten für wechselnde Seitenzahlen. Dies bedeutet höchste Flexibilität und kurze Rüstzeiten während der laufenden Produktion.

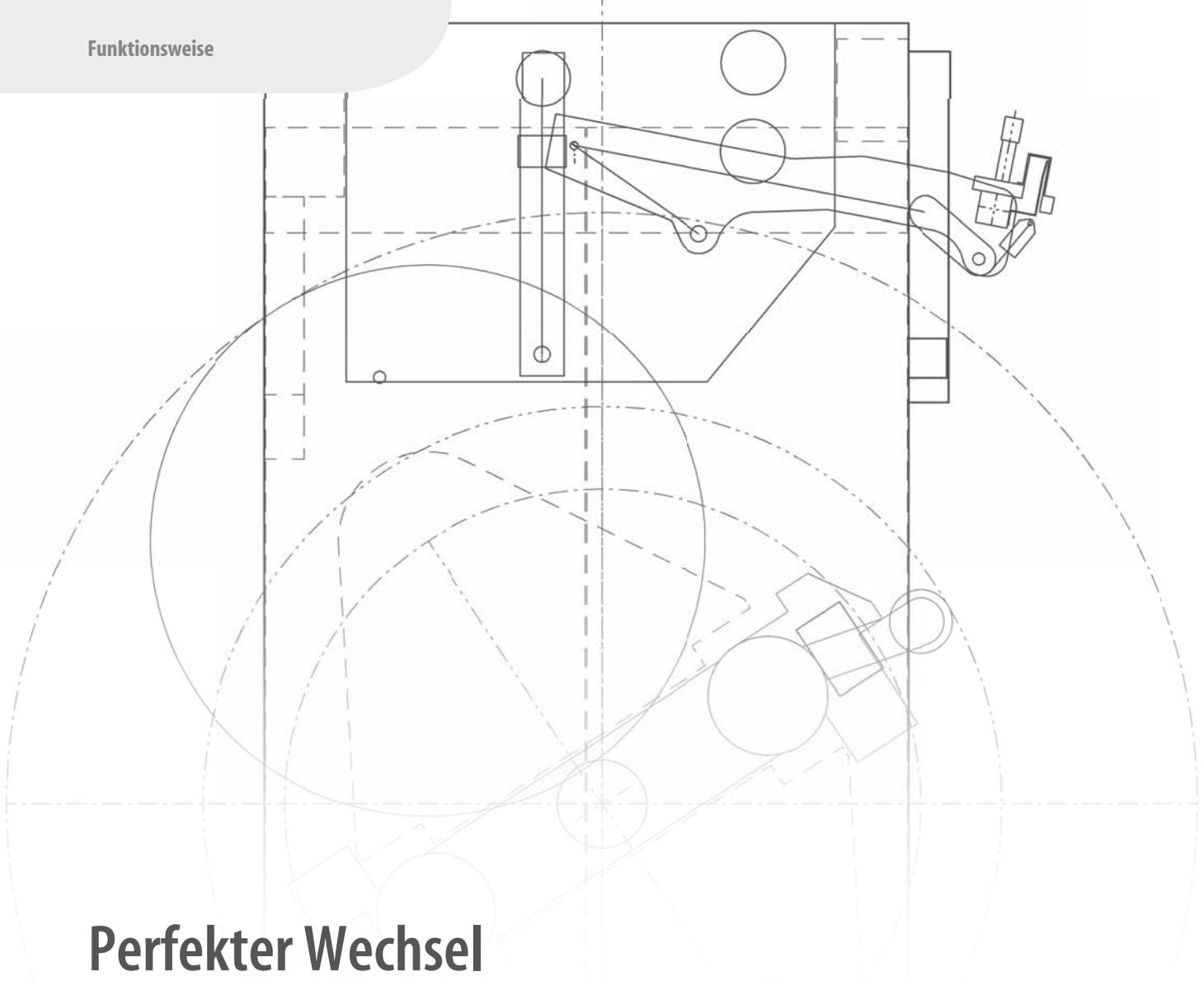


Für das Handling von Papierrollen bis zu 6 t Gewicht wurde beim KBA Pastomat CL die Armverdringung entsprechend ausgelegt und die Steifigkeit des Tragrahmens erhöht

Übersichtliche Bedienelemente mit Informationsdisplays gewährleisten eine einfache Handhabung. Eine solide Bauweise sorgt auch bei höchsten Bahngeschwindigkeiten für eine sichere Funktionalität. Der minimale Wartungsaufwand steigert die Verfügbarkeit.

Die KBA Pastomat-Rollenwechsler können problemlos in eine integrierte Papierlogistik Patras A mit automatisierter Rollenversorgung bzw. Restrollenentsorgung eingebunden werden. In diesem Bereich verfügt KBA über zahlreiche Referenzen mit unterschiedlichsten Logistik-Lösungen. Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den Normen EN 1010 und den Vorschriften der Berufsgenossenschaften.





Perfekter Wechsel

bei jeder Maschinengeschwindigkeit

Die hohe Klebesicherheit der Pastomat-Rollenwechsler gewährleistet einen zuverlässigen automatischen Rollenwechsel und die kontinuierliche Papierversorgung der Digital-, Zeitungs- und Akzidenzdruckmaschine bei hohen Bahngeschwindigkeiten. Kurze Restfahnen und kleine Restrollen tragen zur Makulaturreduzierung bei.

Aufachsen nach Maß

Die Spannkonen mit optimierten Expansionelementen nehmen die Rollen auf. Jede Papierrolle kann im Abrollbetrieb seitlich um ± 20 mm verschoben werden. Zum manuellen Einrichten auf die erforderliche Aufachshöhe können die Rollenträgerarme über Drucktaster verdreht werden.

Schneller Papierbahneinzug

Der automatische Papierbahneinzug erfolgt wahlweise über Einziehbänder oder über ein flexibles Ketteneinzugssystem. Bei Akzidenzrotationen wird das Einzugwerk als frei stehendes Aggregat konfiguriert. Bei Zeitungsmaschinen ist

es elektrisch und mechanisch in den Rollenwechsler integriert, bei Digitaldruckmaschinen mechanisch in den Rollenwechsler und elektrisch in die Maschinensteuerung.

Rollenwechsel automatisch oder manuell

Bei allen Maschinengeschwindigkeiten kann der automatische Rollenwechsel erfolgen, sei es beim Hochfahren, bei Höchstgeschwindigkeit oder beim Herunterfahren. In Abhängigkeit von der Papierdicke und Papierbahngeschwindigkeit wird der Rollenwechsel auf der Basis des einstellbaren Restrollendurchmessers eingeleitet. Beim automatischen Klebevorgang löst die Reflexfolie auf der Papierrolle die Klebewalze und das Abschlagmesser aus. Gleichzeitig wird die Maku-Weiche nach dem Falzausgang angesteuert. Der Anklebeversatz kann durch eine optionale automatische Seitenkantenausrichtung minimiert werden.

Unabhängig vom Restrollendurchmesser erlaubt die Technik auch die manuelle

Einleitung des Klebevorgangs ohne Maschinenstopp, um beispielsweise eine mangelhafte Papierrolle auszutauschen.

Zentraler Antrieb mit AC-Technik

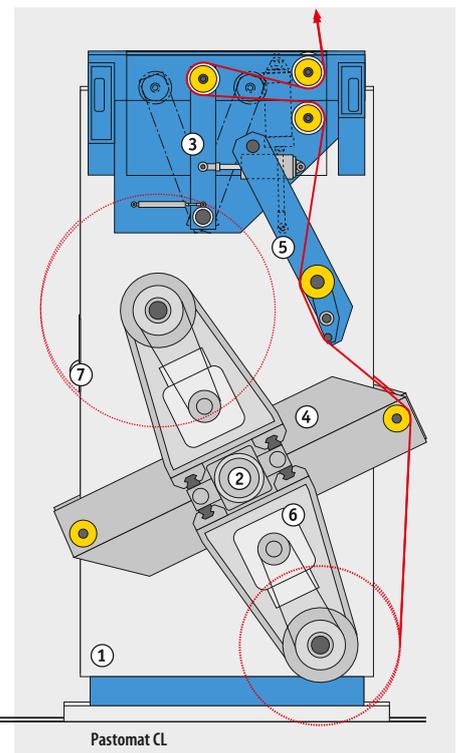
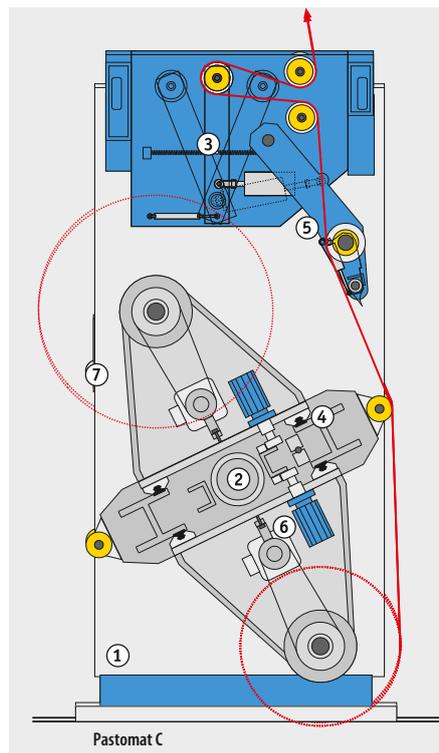
Robuste AC-Servomotoren in den Rollenträgerarmen treiben die Papierrollen im Rollenzentrum an bzw. bremsen sie ab. Bei Bedarf wirken zusätzliche elektromagnetische Bremsen auf beide Konen. Armverstellung, seitliche Verschiebung und Aufachsbewegung der Rollenträgerarme werden von der in den Rollenträgerarmen integrierten AC-Antriebsachse gesteuert. Durch Nutzung der Bremsenergie mittels einer Rückspeiseeinheit können die Energiekosten über die gesamte Betriebszeit erheblich gesenkt werden. Lebensdauer geschmierte Lager und bürstenlose Antriebe reduzieren den Wartungsaufwand. Die AC-Antriebe ermöglichen in allen Betriebssituationen eine hohe Bahnspannungskonstanz.



Komfortable Bedienung an dezentralen Displays

Funktionselemente des KBA Pastomat C und KBA Pastomat CL

- 1 Zweiarmiger Rollenwechsler mit zentralem Antrieb
- 2 Drehantrieb der geteilten Tragarme mit AC-Getriebemotor
- 3 Pendelwalze mit pneumatischer Belastung und Gewichtskompensation zur Regelung einer konstanten Papierbahnspannung
- 4 Seitenkantenverstellung über die Tragarme mit elektrischem Verstellantrieb
- 5 Schwenkrahmen mit Klebestelleneinfassung, Klebewalze und Abschlagmesser zum Ankleben der neuen an die ablaufende Papierbahn
- 6 AC-Antrieb zum Beschleunigen der neuen Papierrolle und zur Regelung der Papierbahnspannung
- 7 Steuer- und Regelungskomponenten integriert im Seitengestell. PC mit Farbdisplay zur Visualisierung von Betriebsdaten und zur manuellen Bedienung des Rollenwechslers





Bedienkomfort groß geschrieben

Integrierter Workflow

Die automatischen Pastomat-Rollenwechsler mit übersichtlichen, dezentralen Bediendisplays sind vollständig in das Leitstandkonzept der jeweiligen Rotation integriert und können optional in ein Produktionsmanagement-System eingebunden werden.

Am Leitstand lassen sich alle wichtigen Betriebszustände des Rollenwechslers (Restrollendurchmesser, Papierbahnspannung, Zeit bis zum nächsten Rollenwechsel etc.) auf übersichtlichen Bildschirm-

masken abrufen und überwachen. Ausgeführte Funktionen, wie z. B. der Rollenwechsel, werden dokumentiert.

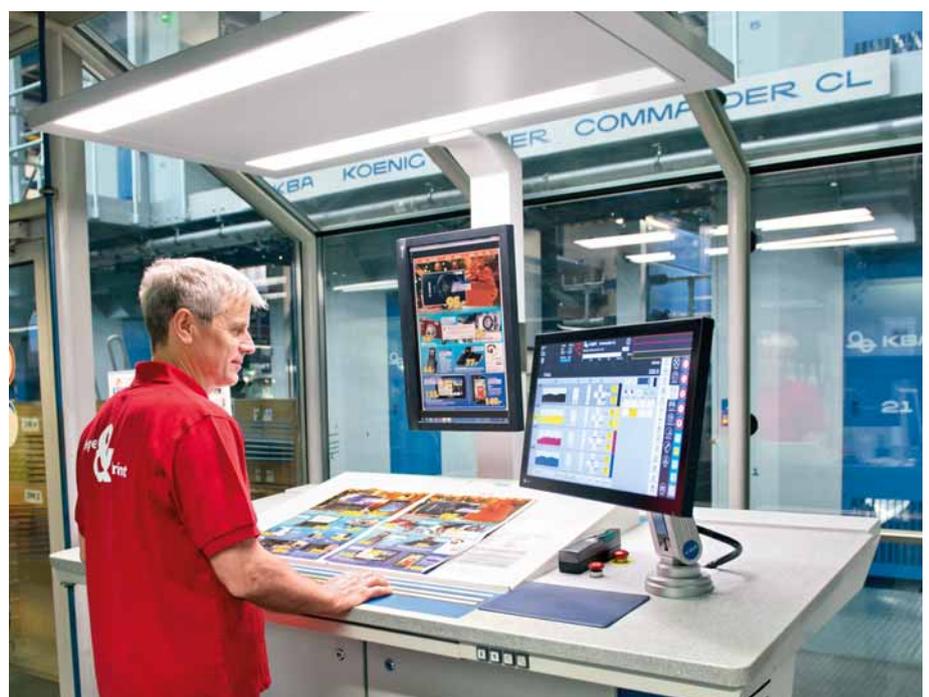
Im halbautomatischen Betrieb können alle notwendigen Rollenwechsler-Kommandos über die Bedientableaus in den Seitengestellen des KBA Pastomat eingegeben werden. Zusätzlich werden auf einem übersichtlichen Display die aktuellen Betriebsdaten angezeigt. Es können Parameter eingegeben oder Kontrollmeldungen angesehen werden.

Zubehör für alle Fälle

Optional kann der KBA Pastomat mit einem Diagnose-System mit Betriebsdatenauswertung, einem System zur Erfassung der Papierrollendaten sowie einem Modem-Anschluss für den Service per Ferndiagnose ausgestattet werden.



Alle wichtigen Betriebszustände des Rollenwechslers lassen sich am Leitstand mittels übersichtlicher Bildschirmmasken anzeigen





Die automatisierte Rollenlogistik spart Zeit und Kosten

Papier „Just in Time“

Integrierte Rollenlogistik

Dem Materialfluss der Papierrollen von der LKW-Entladung über das Papierlager, Bereitstellung am Rollenwechsler, Aufachsen bis zur Entnahme und Entsorgung der Restrolle kommt unter Wirtschaftlichkeitsgesichtspunkten eine immer größere Bedeutung zu.

Rollenbeschickungssystem KBA Patras KBA Patras (vgl. dazu Sonderprospekt) ist ein flexibles und leistungsfähiges Papierrollen-Transport-System für die mehr oder weniger umfangreich integrierte Rollenlogistik. Der modulare Aufbau von der manuellen oder vollständig automatisierten Rollenbeschickung (mit Schiebebühne, Schienen und Papierrollen-Transportwagen) bis zur komplett automatisierten Logistikköslung erlaubt die optimale Anpassung an die jeweiligen Produktionsan-

forderungen und Platzverhältnisse. In der höchsten Automatisierungsstufe erfolgen das Abladen der Papierrollen vom LKW, das Einlagern, die Klebevorbereitung, die Beschickung der Rollenwechsler und die Restrollenentsorgung nahezu ohne manuelle Einriffe. Mit KBA Patras A wird auch die Papierlogistik vom LKW bis zur Resthülse Teil eines komplett vernetzten Produktionsprozesses mit erheblichen Kosten-, Zeit-, Personal- und Makulatureinsparungen. KBA plant und realisiert kundenbezogen das zu den jeweiligen Anforderungen passende Rollenlogistik-Konzept.

KBA-Auspackstation

An der individuell vom Bediener per Fußtaster zu steuernden und mit getriebenen Hubwalzen ausgestatteten

Auspackstation wird die Verpackung der Papierrollen schnell und Papier sparend entfernt. Die Gewichte der verpackten, ausgepackten und ggf. bereits zur Klebung vorbereiteten bzw. abgeschälten Rolle werden für interne Auswertungen separat erfasst.

KBA Eco Splice

KBA Eco Splice ist eine automatisch arbeitende Klebevorbereitungseinrichtung mit hohem Leistungsvermögen. Neben der höheren Sicherheit beim Rollenwechsel durch die von eventuellen manuellen Fehlern befreite standardisierte Klebevorbereitung ist KBA Eco Splice ein Beitrag zu mehr Bedienkomfort und Wirtschaftlichkeit.



Auspackstation mit Wiegeeinrichtung

Höhere Produktivität und Sicherheit mit automatischer
Klebeinrichtung KBA Eco Splice





KBA Pastomat an einer 2,8 m breiten Inkjet-Rotation für den Wellpappen-Verpackungsmarkt

KBA Pastomat CL an einer Zeitungsrotation

Der hoch automatisierte KBA Pastomat ist für Bahngeschwindigkeiten bis zu 17,2 m/s konzipiert. Für die von Druckerei zu Druckerei oft sehr unterschiedlichen Produktionsanforderungen in puncto Bahngeschwindigkeit, Rollenbreite und Rollengewichte bietet KBA mit der Classic- und Classic Large-Version zwei Varianten mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis an. Mit minimaler Wartung, absoluter Zuverlässigkeit und komfortabler Bedienung setzt der KBA Pastomat Maßstäbe unter den am Markt verfügbaren Rollenwechslern. Der High-tech-Rollenwechsler ist für die Einbindung in eine umfassende Papierlogistik vorbereitet. Auch nachträglich ist die Automatisierung der Papierrollenbeschickung und Restrollenentsorgung jederzeit möglich.



KBA Pastomat

Auf einen Blick

	KBA Pastomat C	KBA Pastomat CL	KBA Pastomat CL für Digitaldruck
Rollenbeschleunigung/ -bremsung:	im Rollenzentrum mit AC-Antrieb	im Rollenzentrum mit AC-Antrieb	im Rollenzentrum mit AC-Antrieb
Elektrische Spannung:	3 x 400 V (50 Hz)	3 x 400 V (50 Hz)	3 x 400 V (50 Hz)
Klebegeschwindigkeit:	max. 17,2 m/s	max. 17,2 m/s	max. 5,1 m/s
Papierrollengewicht:	max. 2.200 kg	2.200 - 6.000 kg	max. 4.500 kg
Papierrollendurchmesser:	max. 1.270 mm min. 450 mm (für autom. Klebung)	max. 1.524 mm min. 450 - 500 mm (für autom. Klebung)	max. 1.524 mm min. 500 mm (für autom. Klebung)
Restrollendurchmesser:	min. 110 mm	min. 110 - 190 mm	min. 125 - 190 mm
Papierrollenbreite:	1.280, 1.760 mm	1.280, 1.760, 2.100, 2.520 mm	2.520, 2.800 mm
Papierhülsen nach IFRA:	76 mm	76/150 mm	76/150 mm
Papierflächengewicht:	24 - 170 g/m ² Option bis 250 g/m ²	24 - 170 g/m ² Option bis 250 g/m ²	37 - 250 g/m ² Option bis 400 g/m ²
Papierbahnspannung:	15 dN/m	15 dN/m	15 dN/m
Seitenkantenverstellung:	± 20 mm	± 20 mm	± 20 mm
Gewicht:	ca. 7 t	ca. 7,5 - 18 t	18 t
Höhe:	2.645 mm	2.645 - 3.090 mm	3.090 mm

Optionen

- Seitenkanten-/mittenregelung über die Papierrolle
- Länderspezifische Elektro-Ausrüstung
- Manuelle Auspackstation mit und ohne Wiegeeinrichtung
- Modemanschluss mit Serviceanbindung für Ferndiagnose
- Manuelle Rollenbeschickung KBA Patras M
- Automatische Rollenbeschickung KBA Patras A
- Automatische Klebevorbereitung KBA Eco Splice
- Diagnose-System mit Betriebsdatenauswertung
- Bar Code zur Erfassung der Papierrollendaten

**KBA Pastomat
der Koenig & Bauer Group**

Anfragen beantwortet gerne
unser Vertrieb:
KBA-Digital & Web Solutions AG & Co. KG
Postfach 60 60
97010 Würzburg, Deutschland
Friedrich-Koenig-Str. 4
97080 Würzburg, Deutschland
Tel: +49 (0)931 909-0
Fax: +49 (0)931 909-4101
info@kba.com
www.kba.com
05/2016-de Printed in Germany

Unsere Vertretung:

